

## การอบแห้งข้าวสารชูบสีสมุนไพรด้วยคลื่นไมโครเวฟ Microwave Drying of Rice Herb Color Coating

ดร. รัฐกิตติ์ พرحمมาศ<sup>1\*</sup>

ดร. โศภิดา สังข์สุนทร<sup>2</sup>

ณิชาภา มินาบูลย์<sup>3</sup>

<sup>1,2</sup>สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

<sup>3</sup>สาขาวิชาการจัดการทรัพยากรากacao คณะสถาปัตยกรรมศาสตร์และการออกแบบ

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์

E-mail: ratthasak.pro@rmutr.ac.th

**บทคัดย่อ :** งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาเชิงทดลองข้าวชูบสีสมุนไพรอบแห้งด้วยคลื่นไมโครเวฟ มีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มน้ำค่าข้าวสารและเพิ่มความหลากหลายแก่ผลิตภัณฑ์ที่ทำจากข้าว เนื่องจากประเทศไทยมีการทำอาชีพเกษตรกรเพาะปลูกข้าวเป็นส่วนใหญ่ อีกทั้งคนไทยส่วนใหญ่นิยมบริโภคข้าว เป็นอาหารหลักและผู้บริโภคส่วนใหญ่นิยมสมุนไพรซึ่งมีคุณประโยชน์และเกี่ยวข้องกับคนไทยมาช้านาน ซึ่งข้าวชูบสีสมุนไพรจะเป็นทางเลือกอีกหนึ่งทางให้แก่ผู้บริโภค ในการทดลองทำข้าวชูบสีสมุนไพรได้ใช้สี สมุนไพรทั้ง 3 ชนิด คือ สีเข้มข้น สีกระเจี๊ยบ และสีอัญชัน โดยการนำข้าวสารชาวลงในน้ำสีสมุนไพรและ การแช่ในน้ำสีสมุนไพรใช้เวลา 1, 3 และ 5 min ข้าวสารที่ผ่านการชูบสีสมุนไพรมีความชื้นเปลี่ยนไปอยู่ ในช่วงระหว่าง 18-22 %wb และทำการอบแห้งด้วยเตาอบไมโครเวฟเพื่อลดความชื้นข้าวสารที่ผ่านการ ชูบสีสมุนไพร อบแห้งโดยใช้กำลังไมโครเวฟที่ 80, 240 และที่กำลัง 400 W ใช้เวลาการอบแห้ง 10, 6 และ 5 min ตามลำดับ เมื่อผ่านการอบแห้งที่กำลังไมโครเวฟ 80 W ความชื้นสุดท้ายของข้าวชูบสีสมุนไพร หลังการอบอยู่ในช่วง 9-13 %wb อบที่กำลังไมโครเวฟ 240 W ความชื้นสุดท้ายของข้าวชูบสีสมุนไพร หลังการอบอยู่ในช่วง 7-11 %wb อบที่กำลังไมโครเวฟ 400 W ความชื้นสุดท้ายของข้าวชูบสีสมุนไพร หลังการอบอยู่ในช่วง 4-8 %wb สำหรับการหาค่าความสینเปลี่ยนพลังงานจำเพาะพบว่าการอบแห้งที่ กำลังไมโครเวฟ 80, 240 และ 400 W มีค่า 83.81, 35.67, 35.24 MJ/kg of water evap. ตามลำดับ

**คำสำคัญ:** สีสมุนไพร ข้าวสมุนไพร การอบแห้งด้วยคลื่นไมโครเวฟ

**ABSTRACT :** This paper presents the experimental study of drying rice soaking in Thai herb with microwave. The purpose is to increase the value of rice and increase the variety of products made from rice. Because Thailand is a rice farmer. Most Thai people prefer to consume rice as the main food, and most consumers prefer herbs that are beneficial and associated with the Thai people for a long time, where herbal rice is another choice for consumers. In the experiment 3 herbs were yellow, red and blue. The rice was dipped in herbal juice and soaked in water for 1, 3 and 5 min, respectively. The moisture content was changed between 18-22 %wb. Then microwave drying was performed to reduce the moisture content of the treated rice. Drying with microwave power at 80, 240 and 400 watts. Drying time was 10, 6 and 5 min. After 80 watt microwave drying. The final moisture content of the treated rice was 9 -13 %wb, microwave oven 240 watts. The final moisture content of rice after baking was 7-11 %wb, microwave oven 400 watt. The final moisture content of rice after baking was 4-8. %wb. For the specific energy consumption 80, 240 and 400 W microwave drying were 83.81, 35.67, 35.24 MJ / kg of water evap., respectively.

**KEYWORDS :** Herb Color, Rice Herb, Microwave Drying

## 1. บทนำ

ประเทศไทยมีพื้นที่เพาะปลูกข้าวประมาณ 64.57 ล้านไร่ [1] และผู้บริโภคส่วนใหญ่ในประเทศไทยบริโภคข้าวหอมมะลิเป็นอาหารหลัก เนื่องจากมีความหอมนุ่ม และเป็นอาหารหลักที่คนไทยส่วนใหญ่บริโภคเป็นประจำ [2] นอกจาก การรับประทานข้าวหอมมะลิโดยตรงแล้วยังมี การใช้ประโยชน์จากการแปรรูปผลิตภัณฑ์เพื่อ เพิ่มมูลค่าของข้าวหอมมะลิ ซึ่งมีการแปรรูปเป็น ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ประโยชน์ได้มาก many เช่น การ ผลิตเป็นข้าวกล้องหอมมะลิดแทนแป้งสาลีใน ผลิตภัณฑ์ขนมబะบะและนึง สำหรับประเทศไทย ยังมีความพยายามที่จะพัฒนาผลิตภัณฑ์ต่างๆ จากข้าว [3] ทั้งนี้เพื่อเพิ่มมูลค่าของข้าว สามารถ สร้างรายได้ให้กับกลุ่มผู้ที่สนใจหรือทำเป็น อุตสาหกรรมชุมชนเสริมสร้างรายได้ และเนื่อง ด้วยประเทศไทยเป็นประเทศที่มีสมุนไพรท้อง ถิ่นหลากหลาย ส่วนใหญ่สามารถหาได้ด้วย ตาม ท้องตลาดทั่วไปมีผลิตภัณฑ์สมุนไพรหลายชนิด จึงนำสมุนไพรของไทยหลายชนิดมาแต่งเติม สีสันของข้าวหอมมะลิเพื่อเพิ่มความสวยงาม และสร้างสีสรรค์ให้น่ารับประทาน จะเป็นวิธีหนึ่ง ที่ช่วยเพิ่มมูลค่าตลอดจนเพิ่มความหลากหลาย แก่ผลิตภัณฑ์โดยการศึกษานี้จะพิจารณาเลือก สมุนไพรที่มีสีสดใสสวยงาม หวานๆ และเป็นที่ นิยมของคนไทย คือสีเหลือง สีน้ำเงินและสีแดง ซึ่งสีสมุนไพรของมนิชน์ ล้วนๆ และกระเจี๊ยบ ตามลำดับ

ในการทดลองการทำข้าวสีสมุนไพร ได้ นำเอาน้ำสีจากสมุนไพร 3 ชนิดมาใช้ในขั้นตอน การชุบสีข้าวหอมมะลิ และนำข้าวที่ชุบน้ำสี สมุนไพรแล้วมาอบลดความชื้นด้วยเครื่องอบ คลีนไมโครเวฟซึ่งคลีนไมโครเวฟสามารถเปลี่ยน

เป็นพลังงานความร้อนเมื่อเกิดอันตรายิกับ วัสดุทำให้เกิดการชนและเสียดสีกันจนเกิดเป็น ความร้อนภายในทำให้อุณหภูมิของน้ำสูงขึ้น ดังนั้นโน้มเลกุลของน้ำที่อยู่ในวัสดุก็จะได้รับความ ร้อนและเกิดการแพร่ไปยังบริเวณผิวของวัสดุ [4] ในการอบแห้งข้าวชุบสีสมุนไพรใช้กำลังคลีน ไมโครเวฟที่ 80, 240 และ 400 W เวลาที่ใช้ใน การอบ 10, 6 และ 5 min ตามลำดับ เพื่อหา สถานะที่เหมาะสมในการทำข้าวชุบสีสมุนไพร และสุดท้ายเปรียบเทียบค่าสีที่เปลี่ยนไป

## 2. วิธีการดำเนินงานวิจัย

วิธีการดำเนินงานวิจัยนี้แบ่งออกเป็น 2 ส่วนคือ ขั้นการทำข้าวชุบสีสมุนไพร การอบ ลดความชื้นด้วยคลีนไมโครเวฟ มีขั้นตอนดังนี้

2.1 การทำข้าวชุบสีสมุนไพร ทำโดยนำ ผงสีสมุนไพรสำเร็จรูปทั้ง 3 สี ได้แก่ สีมินิชัน สีอัญชัน และสีกระเจี๊ยบแดง มาละลายในน้ำ ประปา ใช้อัตราส่วนผงสีสมุนไพร 5 g ต่อน้ำ 400 ml จากนั้นนำเมล็ดข้าวสารที่ผ่านการขัดสีแล้วมา ชุบสีสมุนไพรโดยการจุ่มเมล็ดข้าวลงในน้ำสี สมุนไพร (ชาวย) และการแช่ในน้ำสีสมุนไพรใช้ เวลา 1, 3 และ 5 min จากนั้นนำเมล็ดข้าวขึ้น สะเด็ดน้ำด้วยผ้าขาวบางเพื่อเข้าเตาอบไมโครเวฟ

### 2.2 อบแห้งด้วยคลีนไมโครเวฟ

หลังจากได้ข้าวที่ผ่านการทำข้าวชุบสีสมุนไพร และนำมามาชั่งน้ำหนักก่อนการอบแห้ง และนำ เมล็ดข้าวชุบสีสมุนไพรมาวางเกลี่ยกระ臼บน จานกลม ทำการบันทึกน้ำหนักและอุณหภูมิของ ข้าวที่เปลี่ยนแปลงไปทุกๆ 1 min โดยเครื่อง ชั่งน้ำหนักติดต่อตลอดเวลาและอีดไม่น้อยกว่า 0.01 g สำหรับชั่งน้ำหนักข้าวชุบสีสมุนไพร และวัดอุณหภูมิโดยใช้เครื่องวัดอินฟราเรด

(infrared thermometer) ที่เปลี่ยนแปลงไปตามระยะเวลาการอบ และการอบแห้งข้าวชูบสีสมุนไพรด้วยคลื่นไมโครเวฟ งานวิจัยนี้ได้ใช้เตาอบไมโครเวฟ Toshiba รุ่น ER-G23SC ขนาดกำลัง 800 W ความถี่คลื่น 2,450 MHz อบแห้งที่กำลังไมโครเวฟ 80 W เวลาที่ใช้ในการอบแห้ง 10 min กำลังไมโครเวฟ 240 W เวลาที่ใช้ในการอบ 6 min และกำลังไมโครเวฟที่ 400 W ใช้เวลาที่ใช้ในการอบ 5 min

การหาค่าความชื้นของข้าวชูบสีสมุนไพรโดยการนำข้าวชูบสีสมุนไพรอบด้วยลมร้อนจนเมล็ดข้าวไม่มีความชื้นแล้วนำมวลแห้งของข้าวมาคำนวณหาความชื้น โดยหาได้ดังสมการที่ (1) [5]

$$M_w = \frac{(w - d)}{w} \times 100 \quad (1)$$

โดยที่  $M_w$  ความชื้นมาตรฐานเปียก, %wb  
 $w$  มวลเปียกของวัสดุ, g  
 $d$  มวลแห้งของวัสดุ, g

### 2.3 อัตราการอบแห้งและค่าความสัมบูรณ์เปลี่ยนพลังงานจำเพาะที่ใช้ในการอบแห้ง

จากการทดลองทำการคำนวณหาอัตราการอบแห้งโดยนำค่าความชื้นของข้าวชูบสีสมุนไพรก่อนการอบแห้งและหลังการอบแห้ง และเวลาที่ใช้ในการอบแห้งทั้งหมดคำนวณหาอัตราการอบแห้ง (Drying Rate, DR) ดังสมการที่ (2) [6]

$$DR = \frac{w_i - w_f}{t} \quad (2)$$

โดยที่  $w_{initial}$  น้ำหนักข้าวก่อนอบ, g  
 $w_{finished}$  น้ำหนักข้าวหลังอบ, g  
 $t$  เวลาอบแห้ง, min

และค่าความสัมบูรณ์เปลี่ยนพลังงาน (Specific Energy Consumption, SEC) ที่ใช้ในการอบแห้งข้าวชูบสีสมุนไพร คำนวณดังสมการที่ (3) [7]

$$SEC = \frac{3.6 W}{w_i - w_f} \quad (3)$$

โดยที่  $W$  พลังงานไฟฟ้า, kWh

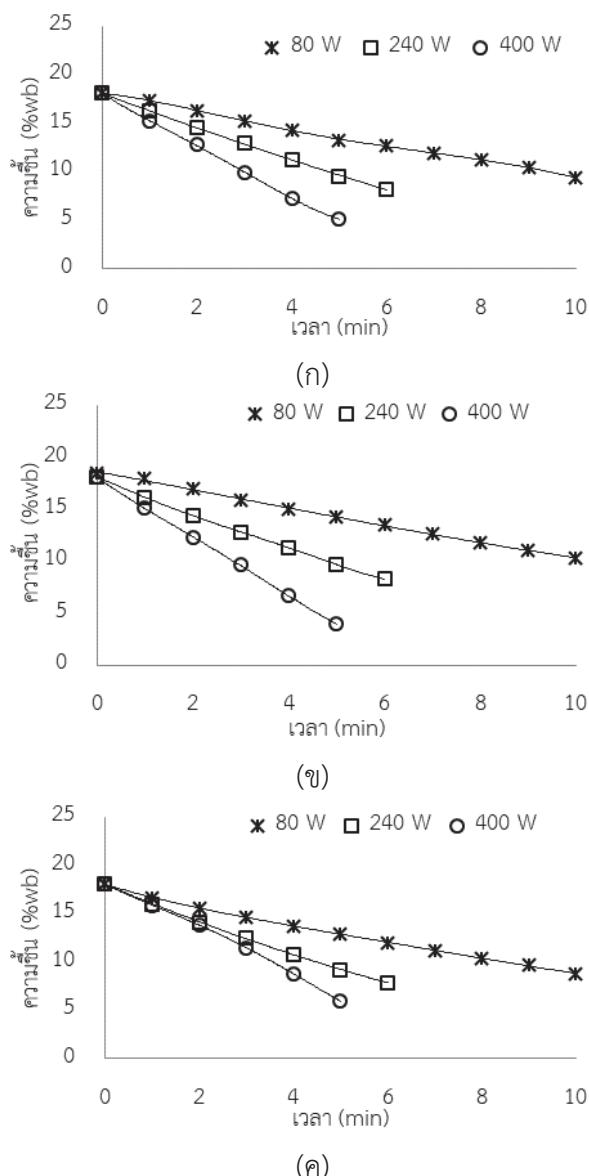
$w_i$  น้ำหนักข้าวก่อนอบ, kg

$w_f$  น้ำหนักข้าวหลังอบ, kg

### 3. ผลการทดลองและวิเคราะห์ผล

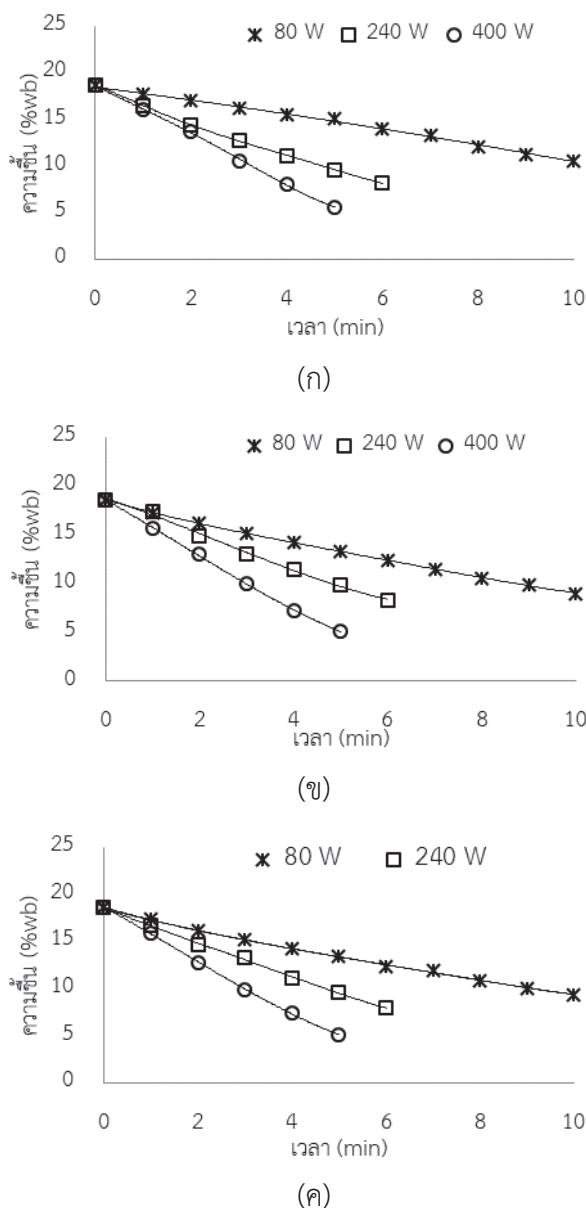
การดำเนินงานวิจัยการอบแห้งข้าวสารชูบสีสมุนไพรมีผลการศึกษาดังนี้

จากการทดลองทำข้าวสารชูบสีสมุนไพรได้นำเมล็ดข้าวสารชูบน้ำสีสมุนไพรโดยจุ่มเมล็ดข้าวลงในน้ำสีสมุนไพรแล้วนำขึ้น (ชาว) เมล็ดข้าวสารมีความชื้นเปลี่ยนไปอยู่ที่ 18 %wb การแซ่เมล็ดข้าวในสีสมุนไพรเป็นเวลา 1, 3 และ 5 min ทำให้เมล็ดข้าวสารมีความชื้นเฉลี่ยเปลี่ยนไปอยู่ที่ 18.6, 19.2 และ 21.5 %wb และอบด้วยคลื่นไมโครเวฟที่กำลังไมโครเวฟ 80, 240 และ 400 W ใช้เวลาการอบ 10, 6 และ 5 min ตามลำดับ และทำการวัดการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักและอุณหภูมิของเมล็ดข้าวสารชูบสีสมุนไพรขณะอบแห้งทุก ๆ 1 min โดยซึ่งน้ำหนักเมล็ดข้าวจากเครื่องซึ่งน้ำหนักติดจิตอลค่าละเอียด 0.01 g



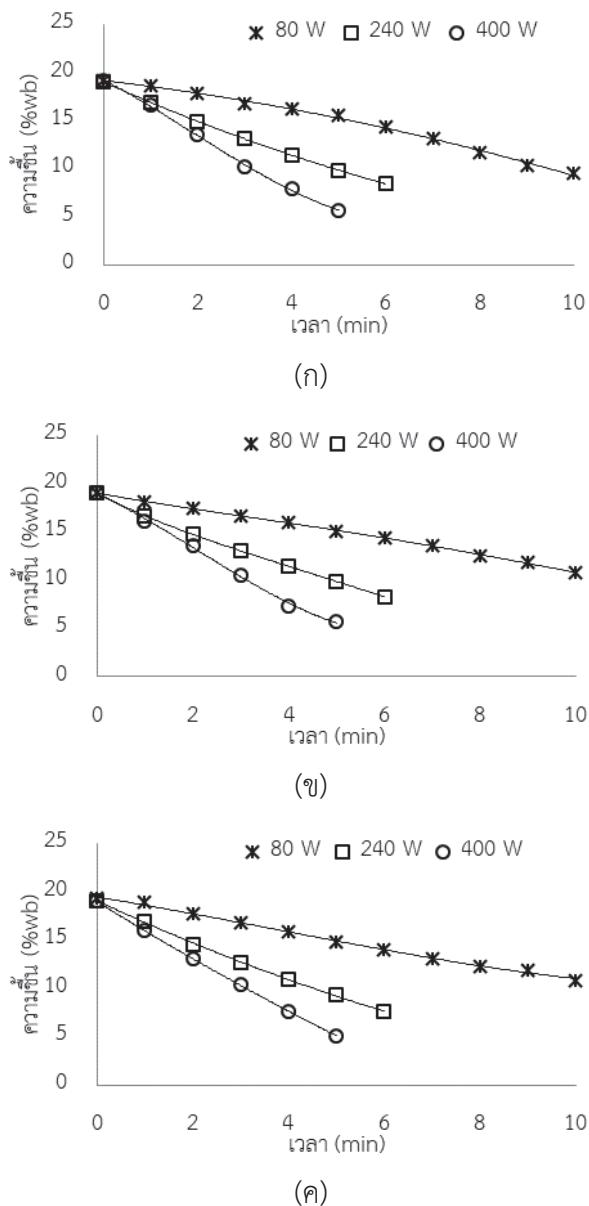
ภาพที่ 1 ความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นกับเวลาของข้าวชูบสีสมุนไพรโดยการซาวอบแห้งที่กำลังไมโครเวฟแต่ละระดับ (ก) สีเข้มน้ำเงิน (ข) สีอัญชัน (ค) สีกระเจี๊ยบ

จากภาพที่ 1 เป็นผลการอบเพื่อลดความชื้นของข้าวชูบสีสมุนไพรที่ผ่านการซาวข้าวผ่านน้ำสีสมุนไพร ความชื้นหลังการซูบสีสมุนไพรอยู่ที่ 18%wb และนำมาอบแห้งเพื่อลดความชื้นด้วยไมโครเวฟกำลังต่าง ๆ ภาพที่ 1 (ก) ข้าวชูบสีสมุนไพรขึ้นชั้นเมื่อบดแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 80 W เวลาในการอบ 10 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 9.42%wb อบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 240 W เวลาในการอบ 6 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 8.21%wb และอบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 400 W เวลาในการอบ 5 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 5.15%wb ภาพที่ 1 (ข) ข้าวชูบสีสมุนไพรอัญชันเมื่อบดแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 80 W เวลาในการอบ 10 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 10.35%wb อบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 240 W เวลาในการอบ 6 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 8.3%wb และอบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 400 W เวลาในการอบ 5 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 4%wb ภาพที่ 1 (ค) ข้าวชูบสีสมุนไพรกระเจี๊ยบเมื่อบดแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 80 W เวลาในการอบ 10 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 8.78%wb อบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 240 W เวลาในการอบ 6 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 7.85%wb และอบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 400 W เวลาในการอบ 5 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 5.93%wb



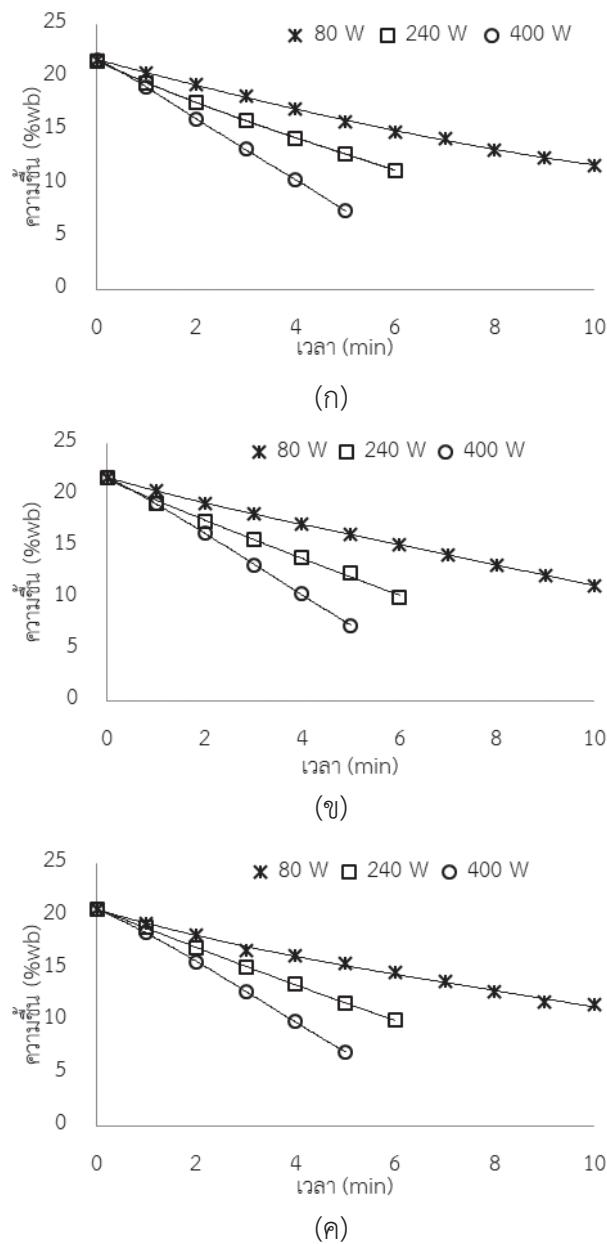
ภาพที่ 2 ความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นกับเวลาที่ใช้ในการอบแห้งข้าวชูบสีสมุนไพรโดยการแข่ 1 min ที่กำลังไมโครเวฟแต่ละระดับ (ก) สีขมิ้นชัน (ข) สีอัญชัน (ค) สีกระเจี๊ยบ

จากภาพที่ 2 เป็นผลการอบเพื่อลดความชื้นของข้าวชูบสีสมุนไพรที่ผ่านการแข่น้ำสีสมุนไพร 1 min ความชื้นหลังการชูบสีสมุนไพรอยู่ที่ 18.6%wb และนำมาอบแห้งเพื่อลดความชื้นด้วยไมโครเวฟกำลังต่างๆ ภาพที่ 2 (ก) ข้าวชูบสีสมุนไพรขมิ้นชันเมื่ออบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 80 W เวลาในการอบ 10 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 10.58%wb อบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 240 W เวลาในการอบ 6 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 8.16%wb และอบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 400 W เวลาในการอบ 5 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 5.59 %wb ภาพที่ 2 (ข) ข้าวชูบสีสมุนไพรอัญชันเมื่ออบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 80 W เวลาในการอบ 10 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 9%wb อบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 240 W เวลาในการอบ 6 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 8.29 %wb และอบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 400 W เวลาในการอบ 5 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 5.1%wb ภาพที่ 2 (ค) ข้าวชูบสีสมุนไพรกระเจี๊ยบเมื่ออบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 80 W เวลาในการอบ 10 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 9.40%wb อบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 240 W เวลาในการอบ 6 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 7.94%wb และอบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 400 W เวลาในการอบ 5 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 5.11%wb



ภาพที่ 3 ความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นกับเวลาที่ใช้ในการอบแห้งข้าวชูบสีสมุนไพรโดยการแช่ 3 min ที่กำลังไมโครเวฟแต่ละระดับ (ก) สีมันขัน (ข) สีอัญชัน (ค) สีกระเจี๊ยบ

จากภาพที่ 3 เป็นผลการอบเพื่อลดความชื้นของข้าวชูบสีสมุนไพรที่ผ่านการแช่น้ำสีสมุนไพร 3 min ความชื้นหลังการชูบสีสมุนไพรอยู่ที่ 19.2%wb และนำมาอบแห้งเพื่อลดความชื้นด้วยไมโครเวฟกำลังต่างๆ ภาพที่ 3 (ก) ข้าวชูบสีสมุนไพรขันเมื่ออบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 80 W เวลาในการอบ 10 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 9.51%wb อบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 240 W เวลาในการอบ 6 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 8.40%wb และอบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 400 W เวลาในการอบ 5 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 5.63%wb ภาพที่ 3 (ข) ข้าวชูบสีสมุนไพรอัญชันเมื่ออบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 80 W เวลาในการอบ 10 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 10.75%wb อบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 240 W เวลาในการอบ 6 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 8.26%wb และอบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 400 W เวลาในการอบ 5 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 5.63%wb ภาพที่ 3 (ค) ข้าวชูบสีสมุนไพรกระเจี๊ยบเมื่ออบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 80 W เวลาในการอบ 10 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 10.79%wb อบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 240 W เวลาในการอบ 6 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 7.56%wb และอบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 400 W เวลาในการอบ 5 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 5.1%wb

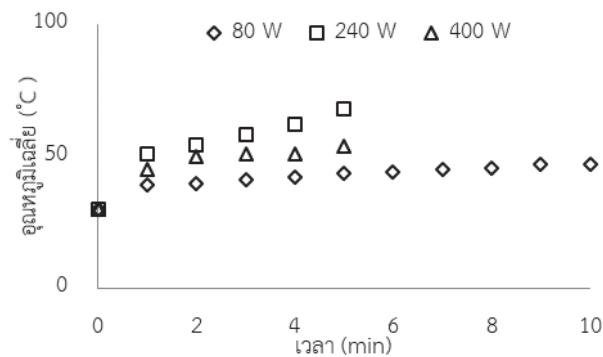


ภาพที่ 4 ความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นกับเวลาที่ใช้ในการอบแห้งข้าวชูบสีสมุนไพรโดยการแช่ 5 min ที่กำลังไมโครเวฟระดับต่างๆ (ก) สีขาวมีน้ำ (ข) สีอัญชัน (ค) สีกระเจี๊ยบ

จากภาพที่ 4 เป็นผลการอบเพื่อลดความชื้นของข้าวชูบสีสมุนไพรที่ผ่านการแช่น้ำสีสมุนไพร 1 min ความชื้นหลังการชูบสีสมุนไพรอยู่ที่ 21.5%wb และนำมาอบแห้งเพื่อไล่ความชื้นด้วยไมโครเวฟกำลังต่างๆ ภาพที่ 4 (ก) ข้าวชูบสีสมุนไพรขึ้นชั้นเมื่อบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 80 W เวลาในการอบ 10 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 11.7%wb อบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 240 W เวลาในการอบ 6 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 11.2%wb และอบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 400 W เวลาในการอบ 5 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 7.4%wb ภาพที่ 4 (ข) ข้าวชูบสีสมุนไพรอัญชันเมื่อบอบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 80 W เวลาในการอบ 10 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 11.19 %wb อบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 240 W เวลาในการอบ 6 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 9.98%wb และอบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 400 W เวลาในการอบ 5 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 7.32%wb ภาพที่ 4 (ค) ข้าวชูบสีสมุนไพรกระเจี๊ยบเมื่อบอบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 80 W เวลาในการอบ 10 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 11.52%wb อบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 240 W เวลาในการอบ 6 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 10%wb และอบแห้งด้วยกำลังไมโครเวฟ 400 W เวลาในการอบ 5 min ความชื้นสุดท้ายหลังการอบ 7%wb

จากการทดลองข้าวชูบสีสมุนไพรอบแห้งด้วยคลื่นไมโครเวฟ ชูบสีข้าวโดยการชาร์ผ่านน้ำสีสมุนไพร แซ่น้ำสีสมุนไพรเป็นเวลา 1, 3 และ 5 min เมื่อผ่านการชูบสีสมุนไพรขึ้นชั้น เม็ดข้าวสารมีการลดซับน้ำสีสมุนไพรทำให้ความชื้นเปลี่ยนแปลงไปตามระยะเวลาการชูบ

น้ำสีสมุนไพร จากนั้นทำการอบแห้งด้วยคลื่นไมโครเวฟเพื่อลดความชื้นของข้าวสารที่ผ่านการซับสีสมุนไพร เมื่อน้ำในข้าวซับสีสมุนไพรดูดซับพลังงานไมโครเวฟ เกิดการเรียงตัวตามการหมุนกลับไปกลับมายอย่างรวดเร็วตามระดับความถี่ของคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้า เกิดการเสียดสีกันของโมเลกุln้ำ ทำให้เกิดความร้อนขึ้นภายในเนื้อวัสดุ [8, 9] และเป็นการเกิดความร้อนขึ้นกันพร้อมกันทั้งปริมาตร (Volumetric Heating) [10] กำลังไมโครเวฟเพิ่มขึ้นข้าวซับสีสมุนไพรสามารถดูดซับพลังงานไมโครเวฟได้มากขึ้น ทำให้อุณหภูมิของข้าวสูงขึ้นตามกำลังไมโครเวฟอย่างต่อเนื่องดังภาพที่ 5 ส่งผลให้น้ำในเมล็ดข้าวเคลื่อนที่อกมาสู่ผิวสัมผัสและระเหยสู่ภายนอกได้มากขึ้นจึงทำให้ใช้เวลาในการอบแห้งลดลงโดยการนำข้าวซับสีสมุนไพรไปอบแห้งที่กำลังไมโครเวฟ 80, 240 และ 400 W เวลาในการอบแห้ง 10, 6 และ 5 min เมื่อข้าวซับสีสมุนไพรผ่านการอบแห้งที่กำลังไมโครเวฟ 400W ระยะเวลาในการอบแห้ง 5 min ระดับความชื้นสุดท้ายหลังอบแห้งอยู่ในช่วง 4-8 %wb ข้าวซับสีสมุนไพรที่ผ่านการอบแห้งที่กำลังไมโครเวฟ 240 W ระยะเวลาการอบ 6 min ระดับความชื้นสุดท้ายหลังการอบแห้งอยู่ในช่วง 7-11 %wb แล้วข้าวซับสีสมุนไพรที่ผ่านการอบแห้งที่กำลังไมโครเวฟ 80 W ระยะเวลาการอบ 10 min ระดับความชื้นสุดท้ายหลังการอบแห้งอยู่ในช่วง 9-13 %wb



ภาพที่ 5 ความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิและเวลาในการอบข้าวซับสีสมุนไพรที่กำลังไมโครเวฟระดับต่างๆ

อัตราการอบแห้งและค่าความสั้นเปลืองพลังงานจำเพาะที่ใช้ในการอบแห้งข้าวซับสีสมุนไพรด้วยคลื่นไมโครเวฟที่กำลังไมโครเวฟ 80, 240 และ 400 W ดังตารางที่ 1

การใช้กำลังไมโครเวฟเพิ่มขึ้นส่งผลให้อัตราการอบแห้งเพิ่มขึ้นตามกำลังไมโครเวฟ เวลาในการอบแห้งจะลดลงทำให้ใช้พลังงานที่ใช้ในการอบแห้งน้อยลง การใช้กำลังไมโครเวฟที่ 80 W มีความสั้นเปลืองพลังงานจำเพาะมากที่สุด ส่วนการอบแห้งที่ 240 W และ 400 W มีความสั้นเปลืองพลังงานจำเพาะแตกต่างกันไม่มากแต่ใช้ความสั้นเปลืองพลังงานจำเพาะต่ำกว่าการอบแห้งที่กำลังไมโครเวฟ 80 W แต่การอบแห้งที่กำลังไมโครเวฟ 400 W ข้าวซับสีสมุนไพรเกิดปฏิ反感บางส่วน ทำให้การอบแห้งที่กำลังไมโครเวฟ 240 W เหมาะสมในการอบแห้งข้าวซับสีสมุนไพร

## ตารางที่ 1 อัตราการใช้พลังงานจำเพาะในการอบแห้งข้าวชูบสีสมุนไพรด้วยคลื่นไมโครเวฟ

กำลังไมโครเวฟ (W)	อัตราแห้งเฉลี่ย (g/min)	พลังงานจำเพาะ (MJ/kg of water evaporated )
80	1.04	83.81
240	2.12	35.67
400	2.79	35.24

## 4. สรุปผลการทดลอง

จากการทดลองและวิเคราะห์ผลข้อมูลที่ได้จากการอบแห้งข้าวสารที่ผ่านการชูบสีสมุนไพรด้วยระดับกำลังไมโครเวฟ 2 ระดับคือ 80, 240 และ 400 W โดยระดับกำลังของไมโครเวฟมีผลต่อการลดความชื้น โดยการอบแห้งที่ระดับกำลังไมโครเวฟสูงนั้นสามารถลดความชื้นได้เร็กว่าที่ระดับกำลังไมโครเวฟต่ำเนื่องจากระดับกำลังไมโครเวฟที่สูงขึ้นข้าวสารชูบสีสมุนไพรดูซับพลังงานไมโครเวฟได้มากขึ้น แล้วเปลี่ยนเป็นความร้อนภายใน ทำให้น้ำเคลื่อนที่มาสู่บริเวณผิวของวัสดุเพิ่มขึ้นส่งผลให้มีอัตราการอบแห้งเพิ่มขึ้น ส่งผลให้ใช้ระยะเวลาในการอบแห้งที่ลดลง เมื่อเทียบที่กำลังไมโครเวฟ 400 W ใช้พลังงานในการอบแห้งน้อยกว่าเมื่อเทียบกับที่กำลังไมโครเวฟ 240 W เนื่องจากน้ำระเหยออกอย่างรวดเร็ว [11, 12] และอุณหภูมิของข้าวชูบสีสมุนไพรเพิ่มขึ้นตามกำลังไมโครเวฟที่สูงขึ้นแต่การชูบสีสมุนไพรเพื่อให้สีสมุนไพรเคลือบที่เมล็ดข้าวทั้ง 3 สี ได้แก่ ขมิ้นชัน อัญชัน กระเจี๊ยบ ด้วยการนำเมล็ดข้าวช้าวผ่านน้ำสีสมุนไพร แซ่บน้ำสีสมุนไพรเป็นเวลา

1, 3 และ 5 min พบว่ามีความชื้นเพิ่มขึ้นหลังการชูบสีสมุนไพรไม่แตกต่างกันมากนัก เพราะระยะเวลาการดูดซับน้ำของเมล็ดข้าวไม่แตกต่างกันและสีสมุนไพรที่เคลือบเมล็ดข้าวค่อนข้างอ่อนเมื่อเทียบกับการชูบสีข้าวโดยใช้ความเข้มข้นของน้ำสีสมุนไพรที่เพิ่มขึ้น

การใช้กำลังไมโครเวฟเพิ่มขึ้นทำให้อัตราการอบแห้งเพิ่มขึ้นตาม ส่งผลให้ใช้เวลาในการอบแห้งลดลงทำให้ค่าความสัม้บูรณ์ของพลังงานจำเพาะลดลงตามกำลังไมโครเวฟที่เพิ่มขึ้น

## 5. กิตติกรรมประกาศ

ในการดำเนินงานวิจัยนี้สำเร็จลุล่วงด้วยดี ผู้วิจัยขอขอบคุณสาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์ ที่ให้การสนับสนุนทุนวิจัย และขอขอบคุณนายจักรกฤษ ศุขสายชล นายณัฐพล โปรดสิง และนายศรุต บุราณเศรษฐี ที่ให้ความช่วยเหลือตลอดการทำวิจัยนี้

## บรรณาธิการ

- (1) สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร, 2554. พื้นที่เพาะปลูกผลผลิต ผลผลิตเฉลี่ยต่อไร่ข้าวหอมมะลิ แยกตามพื้นที่ข้าวสำคัญ. ศูนย์สารสนเทศ สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร,
- (2) กรมวิชาการเกษตร, การวิเคราะห์คุณภาพข้าวหอมมะลิทางเคมี. สถาบันวิจัยข้าว : ศูนย์วิจัยข้าวปทุมธานี, 2544.
- (3) สุขุมภรณ์ พุ่มพวง, 2555. อิทธิพลของสภาวะแวดล้อมสาระลายสมุนไพรไทย 4 ชนิดต่อคุณค่าทางโภชนาการของข้าวกล้องงอก 4 พันธุ์. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีการผลิตพืช คณะเทคโนโลยีการเกษตร มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี.
- (4) ผดุงศักดิ์ รัตนเดช, 2551. พัฒนาการทำความร้อนด้วยไมโครเวฟ. สำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์.

- (5) สมชาย ไสภณวนฤทธิ์, 2540. การอบแห้งเมล็ดพืช และอาหารบางประเภท. กรุงเทพฯ : สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.
- (6) Tirawanichakul Y. and Tirawanichakul S., 2008. Mathematical Model of Fixed-bed Drying and Strategies for Crumb Rubber Producing STR20, Drying Technology.
- (7) Mujurmdar, 2000. Drying technology in agriculture and food sciences. Science Publishers, Inc. Enfield (NH), U.S.A.
- (8) สายสนม ประดิษฐ์วงศ์, 2543. การให้พลังงานความร้อนด้วยไมโครเวฟและการฉายรังสีอาหาร. วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร, กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- (9) Raghavan, G.S.V., Rennie, T.J., Sunjka, P.S., Orsat, V., Phaphuangwittayakul, W. and Terdtoon, P., 2005. Overview of new techniques for drying biological materials with emphasis on energy aspects, Brazilian Journal of Chemical Engineering.
- (10) นพวรรณ ดูงาม, ผุดงศักดิ์ รัตนเดชา และ瓦รุณี กลั่นไกล, 2549. การอุ่นย่างครุภัติด้วยคลื่นไมโครเวฟโดยใช้ระบบไมโครเวฟชนิดท่อน้ำคัลสูปทรงสี่เหลี่ยม (MODE:TE10). การประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 20. 18-20 ตุลาคม 2549. นครราชสีมา.
- (11) สุนิมล เสนวิวงศ์ ณ อุตุญา, ชีรพจน์ เวชพันธุ์, ไชยนรังค์ จักรธรรมนนท์ และผุดงศักดิ์ รัตนเดชา, 2552. การศึกษากระบวนการทำความร้อนในขั้นตอนที่เป็นของเหลว โดยใช้คลื่นไมโครเวฟติดท่อน้ำคัลสูปทรงสี่เหลี่ยม (Mode TE10) ใช้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์แบบสามมิติ. วารสารทางวิชาการ สถาบันราชภัฏ โรงเรียนนายร้อยพระจุลจอมเกล้า, 6: 210 - 219.
- (12) โศภิดา สังข์สุนทร, ดันสุรรณ์ ชาติเชยแแดง, วัชรพงศ์ บุญครอง และสมศักดิ์ วงศ์ประดับไชย., 2559. ผลของ การใช้ไมโครเวฟร่วมกับสูญญากาศในการอบแห้ง สับปะรด (กรณีศึกษา: กำลังไมโครเวฟ). วารสารวิชาการ โรงเรียนนายร้อยพระจุลจอมเกล้า, 14: 159 - 170.

