

# การทดสอบของเสื่องหลังคานเหล็กขึ้นรูปเป็นที่ใช้เหล็ก รูปตัวซีสองตัวประกอบกันเพื่อใช้ในอาคารที่สามารถก่อสร้าง ได้รวดเร็วในการกิจทางการทหาร

## Testing of The Built-up Cold-Formed Steel Flexural Members for Rapid Military Construction

### บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีจุดประสงค์เพื่อทดสอบความสามารถในการรับแรงดัดของคานเหล็กขึ้นรูปเป็นรูปตัวซีสองตัวประกอบกันเพื่อใช้ในอาคารที่สามารถก่อสร้างได้รวดเร็วในการกิจทางการทหาร ในการทดสอบคานเหล็กขึ้นรูปเป็นรูปตัวซีสองตัวประกอบกัน พบว่า ความเครียด ณ ตำแหน่งต่างๆ ของคานเหล็กขึ้นรูปเป็นรูปตัวซีสองตัวประกอบกัน เมื่อได้รับโมเมนต์ดัดยังคงรักษาะนาน แต่หากพื้นที่ในการกดน้อยจะทำให้เกิดการโถ่เดาะและสูญเสีย ความแข็งแรงของคานก่อนที่จะบินตี

### Abstract

The aim of this study is to test the bending performance of cold-formed steel beam. In the bending test cold-formed steel beam was tested in simple beam and continuous beam with four point bending test. The test results revealed that the strains at anywhere on the cross section keep relationship as a plane, but bending with small bearing area make the beams failed with buckling before its yield strength.

คำสำคัญ : คานเหล็กขึ้นรูปเป็นรูปตัวซี, ความสามารถในการรับแรงดัด

## 1. ບ່ານໍາ

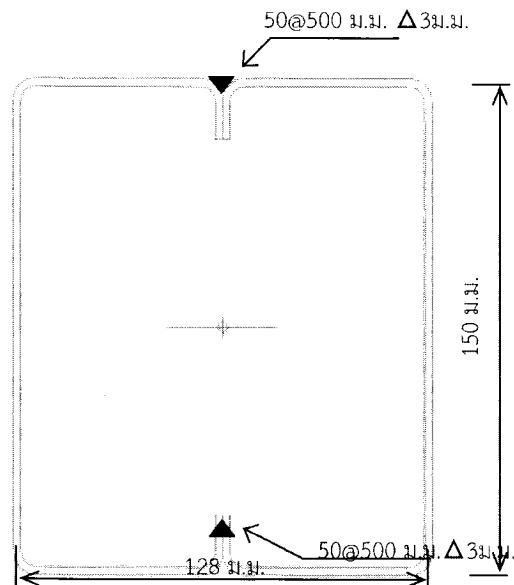
โครงสร้างหลังคาที่ใช้เหล็กขึ้นรูปเย็นบุบสังกะสี (Galvanized Cold-Formed Steel) นั้น เป็นเทคโนโลยีที่ในปัจจุบันมีใช้มากขึ้นโดยเฉพาะโครงการหมู่บ้านขนาดใหญ่ การใช้โครงสร้างเหล็ก ในลักษณะนี้จะใช้โครงสร้างที่เป็นโครงข้อหมุนและยึดต่อด้วยสลักเกลียว การใช้งานยังมีการใช้งานร่วมกับเหล็กทั่วไปที่ไม่ได้บุสังกะสีโดยเฉพาะด้วยอะลูมิเนียมที่เป็นจุดรองรับโครงข้อหมุน หากจะมีการพัฒนาเพื่อนำโครงหลังคาในลักษณะนี้มาประยุกต์ใช้งานเพื่อการท่าทาง การนำเหล็กขึ้นรูปเย็นแบบบุสังกะสีมาใช้กับอะลูมิเนียมที่ให้การก่อสร้างรวดเร็วขึ้น โดยสามารถนำเข้าเหล็กบุปตัวชี มาประกอบกันเพื่อให้มีความสามารถในการรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นโดยการเชื่อม เนื่องจากเหล็กชนิดนี้สามารถใช้งานได้ง่าย มีความทนทาน ปลอดภัย และก่อสร้างได้รวดเร็วไม่ยุ่งยากเกี่ยวกับการทำสีกันสนิมอีกด้วย แต่ในด้านความแข็งแรงของเหล็กชนิดนี้ ยังไม่มีการทดสอบที่แน่นชัด ดังนั้น การวิจัยนี้จึงมีจุดประสงค์เพื่อศึกษาพฤติกรรมของเหล็กขึ้นรูปเย็นบุปตัวชีที่นำมาประกอบกันเป็นรูปกล่องโดยการเชื่อมเมื่อรับแรงดัด เพื่อสามารถนำมาพัฒนาองค์ความรู้ขององค์การประกอบในลักษณะนี้มากขึ้น และสามารถนำมาประยุกต์ใช้ในการออกแบบบึงก่อสร้างแบบรวดเร็วเพื่อการก่อสร้างท่าทางได้ต่อไป

## 2. วิธีการศึกษา

## 2.1 ตัวอย่างในการทดสอบ

ตัวอย่างทดสอบที่ใช้ในการทดสอบนี้เป็นเหล็กข้อรูปเย็บรูปตัวซีเรื่อง 2 ตัวประกอบกันขนาดหน้าตัด  $128 \times 150$  ม.m. ดังภาพที่ 1 มีค่าการครุกรากของเหล็กที่ (Yield Strength) 450 MPa มีความหนาของเหล็ก 2.4 ม.m. มีความยาว

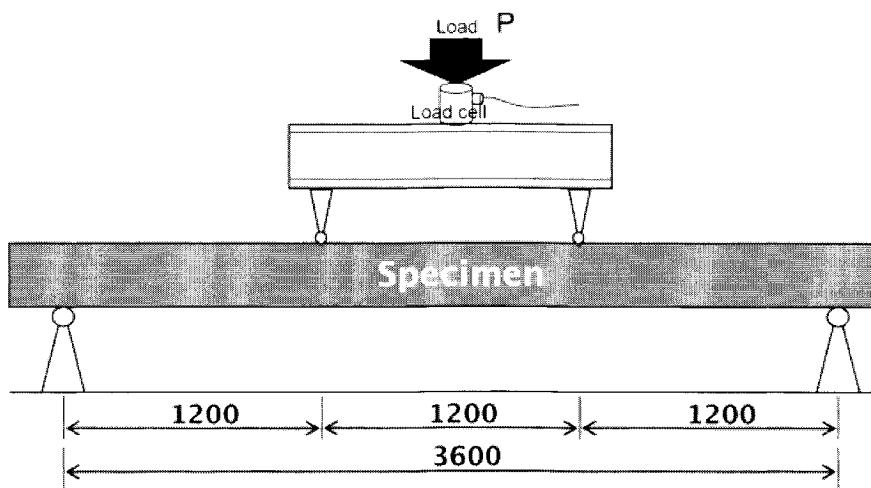
2 ชนิด คือ ยาง 4000 ม.ม. สำหรับการทดสอบ  
ความถ่วงเดี่ยวแบบรองรับครุ่นดา (Simple Beam)  
และยาง 8000 ม.ม. สำหรับคานต่อเนื่อง  
(Continuous Beam) โดยทุกตัวอย่างทดสอบ  
จะถูกเข้มข่าว 50 ม.ม. ทุกรยะ 500 ม.ม.  
ทั้งด้านบนและด้านล่าง



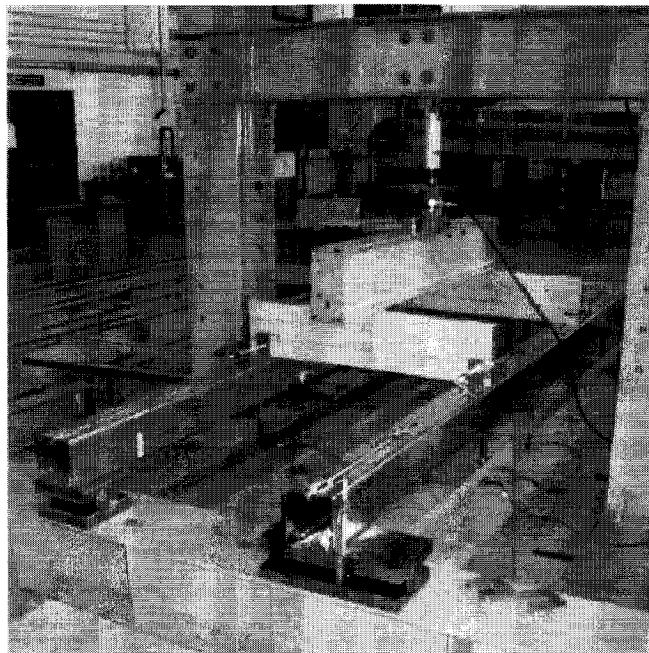
## ภาพที่ 1 ภาพหน้าตัดของตัวอย่างทดลอง

## 2.2 การทดสอบความช่วงเดี่ยวแบบรองรับธรรมดานา (Four Point Bending Test)

ในการทดสอบนี้ได้ใช้การทดสอบความช่วง  
เดี่ยวแบบรองรับ荷重รวมค่าดังภาพที่ 2 และภาพ  
ที่ 3 เพื่อศึกษาความสามารถในการรับแรงดัด  
(Flexural Strength) และความเครียด (Strain)  
ที่เกิดขึ้นในหน้าตัดคาน โดยมีระยะหกต 3600  
ม.ม. ระยะระหว่างจุดทึกต 1200 ม.ม. มีพื้นที่  
แบกหาน (Bearing Area) แต่ละจุดเป็น  $40*128$   
ม.ม. เพื่อจำลองการใช้งานจริง และในการทดสอบ  
ครั้งที่ 3 พื้นที่แบกหานแต่ละจุดได้ถูกเพิ่มเป็น  
 $175*128$  ม.ม.



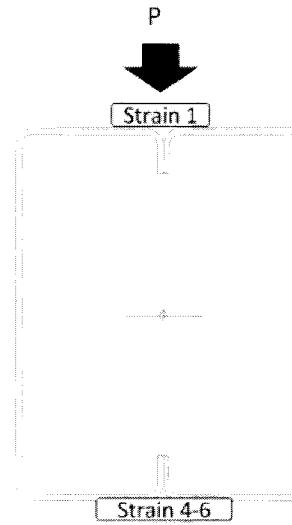
ภาพที่ 2 ลักษณะการทดสอบแบบงอจุด



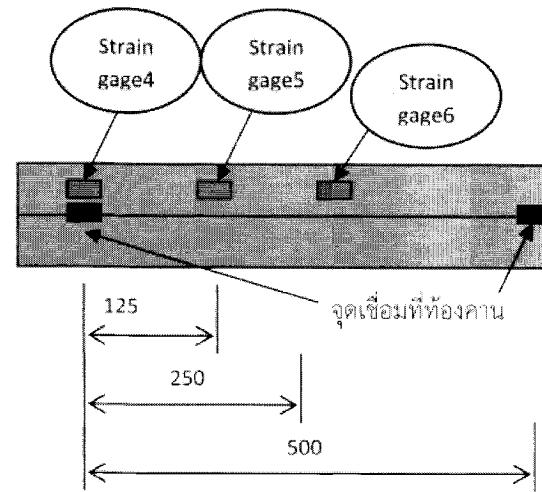
ภาพที่ 3 ภาพการทดสอบ

ในการทดลองนี้ใช้คานตัวอย่าง 2 ตัววางคู่กันห่างกัน 1000 ม.m. เพื่อจำลองการคำยันทางข้างในงานใช้งานจริง ติดตั้ง LVDT ณ จุดต่างๆ เพื่อวัดค่าความโถง (Vertical Deflection) และ

ติดตั้งเครื่องมือวัดความเครียด (Strain Gage) ที่ความสูงต่างๆ บนหน้าตัดคานและระหว่างจุดเขีomที่ห้องคานเพื่อวัดความเด่นที่เกิดขึ้นในหน้าตัดของตัวอย่างทดลองดังภาพที่ 4



(ก) ตำแหน่งของ Strain Gage บนหน้าตัด



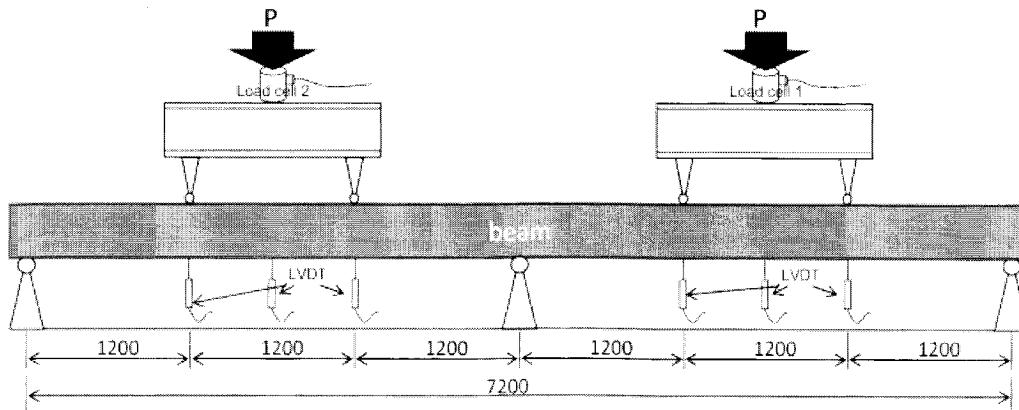
(ข) ตำแหน่งของ Strain Gage ระหว่างจุดเชื่อม

ภาพที่ 4 ตำแหน่งของ Strain Gage

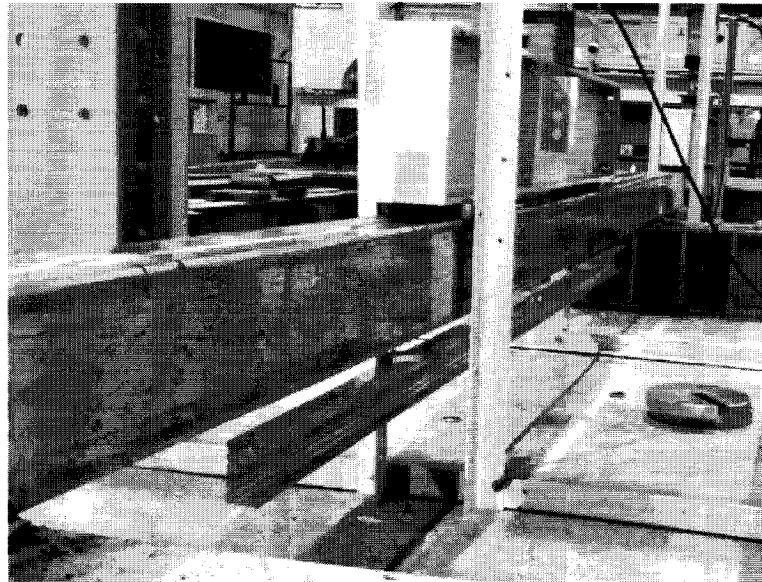
### 2.3 การทดสอบความต้านทานต่อเนื้อง (Continuous Beam Test)

ในการนำความเหล็กขึ้นรูปเป็นรีบีไปใช้งานจริง ในบางกรณีคำนจะถูกใช้งานแบบต่อเนื้อง (Continuous Beam) เพื่อเพิ่มความถูกต้องของผลการ

ทดสอบอีกด้วย ผู้วิจัยจึงได้ทดสอบความต้านทานต่อเนื้องเพื่อหาจุดวิกฤต โดยลักษณะการทดสอบจะเป็นไปตามภาพที่ 5 และภาพที่ 6 และมีพื้นที่แบบทันเป็น  $175 \times 128$  ม.ม.



ภาพที่ 5 ลักษณะการทดสอบความต้านทานต่อเนื้อง



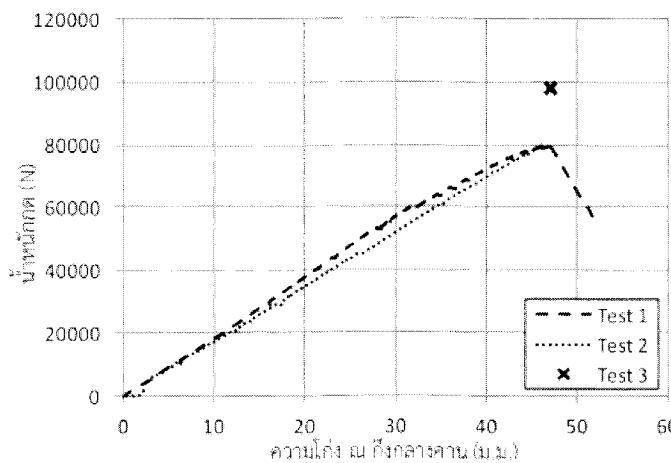
ภาพที่ 6 ภาพการทดสอบความต่อเนื่อง

### 3. ผลการทดลอง

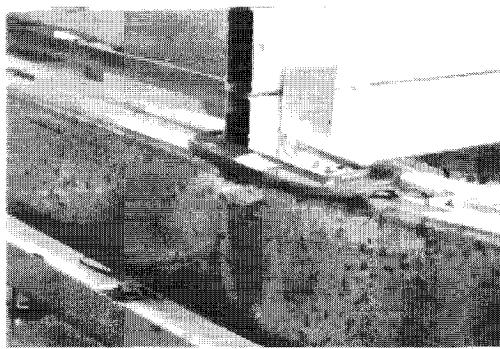
#### 3.1 ค่านิ่วของเดี่ยวแบบรองรับ荷重ตามด้า

ในครั้งนี้ได้นำหนังกดสูงสุด (P) เฉลี่ยที่ 80105 N ระยะโถงเฉลี่ย 46.7 mm คิดเป็นโมเมนต์เฉลี่ยที่กระทำกับคานได้ 24031 N.m (โดยเปรียบเทียบกับค่าโมเมนต์ที่ได้จากการคำนวณโดยมาตรฐานเหล็กข้อรูปเป็น วสท.1024-53  $Mn=28,553 \text{ N.m}$ ) (1) โดยเป็นการวิบัติแบบผสมระหว่างการดัดและการรყมของแผ่นเอว

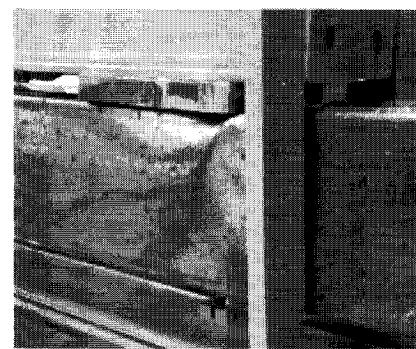
(Combined Bending and Web Crippling Failure) และสูญเสียความสามารถในการรับแรงดัดเร็วกว่าที่ควร เนื่องจากค่าความกว้างของแรงแบกท่านมีเพียง 40 ม.m. ดังภาพที่ 8 ดังนั้นในการทดสอบที่ 3 ผู้วิจัยได้เพิ่มความกว้างของพื้นที่แรงแบกท่านเป็น 175 ม.m. และได้ค่าโมเมนต์สูงสุดที่ 29453 N.m ซึ่งใกล้เคียงกับค่าคำนวณของ วสท.



ภาพที่ 7 กราฟความสัมพันธ์ของการก่อ ณ จุดกึ่งกลางระยะหอดักับหนังกด

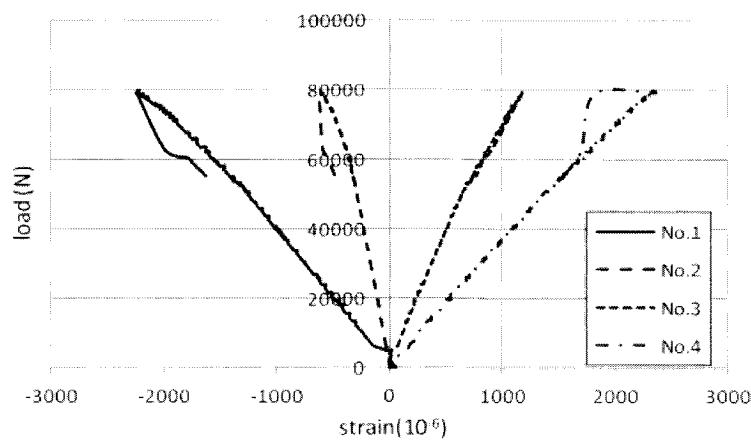


(ก) พื้นที่แบกทาน 40\*128 ม.ม.



(ข) พื้นที่แบกทาน 175\*128 ม.ม.

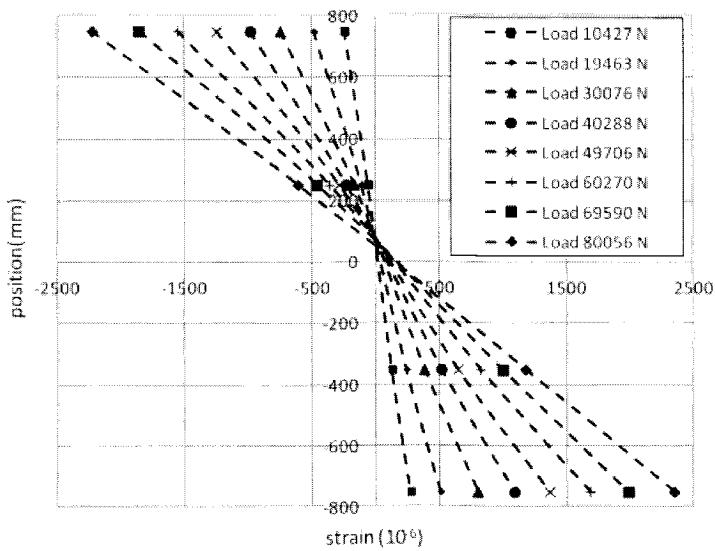
ภาพที่ 8 ภาพการวิบัติแบบสมรรถห่วงการดัดและการยุกของแผ่นเอว



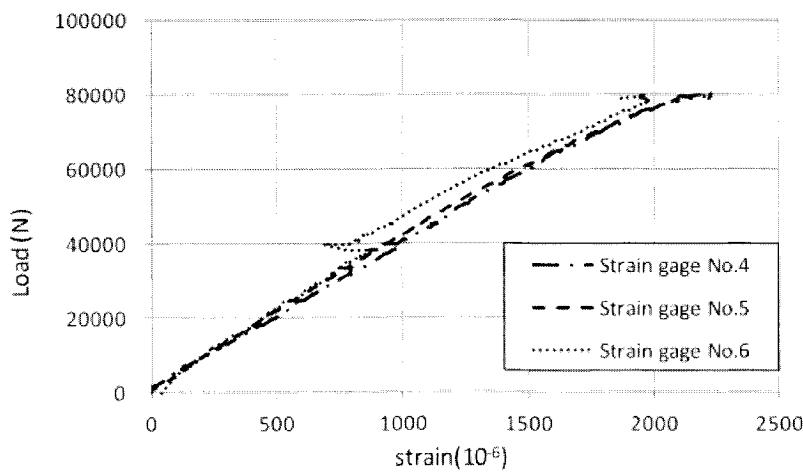
ภาพที่ 9 กราฟความเครียด ณ จุดต่างๆ บนหน้าตัด

ภาพที่ 9 แสดงการเกิดความเครียด ณ จุดต่างๆ บนหน้าตัดคาน ซึ่งจะเห็นได้ว่าความสัมพันธ์ระหว่างความเครียดในหน้าตัดและน้ำหนักกดทุกจุดมีลักษณะใกล้เคียงกับเส้นตรง และอยู่ในช่วงยืดหยุ่น (Elastic) ภาพที่ 10 แสดงการรักษาแรงบิดในหน้าตัดของตัวอย่างทดสอบ ซึ่งไม่ว่า ณ

น้ำหนักกดใด ๆ ความสัมพันธ์ก็ยังรักษาความเป็นเส้นตรงอยู่ และเกิดความเครียดบริเวณใกล้เคียงกันแต่ต่างทิศทางกันระหว่างด้านอัดและด้านดึง ของหน้าตัดคานแต่จะมีการขยายของแกนสะทิ้น (Neutral Axis) เล็กน้อยเนื่องจากมีการวิบัติ



ภาพที่ 10 กราฟการรักษาแรงบันหน้าตัดของคานตัวอย่าง



ภาพที่ 11 กราฟความเครียด ณ จุดระหว่างจุดเขื่อม

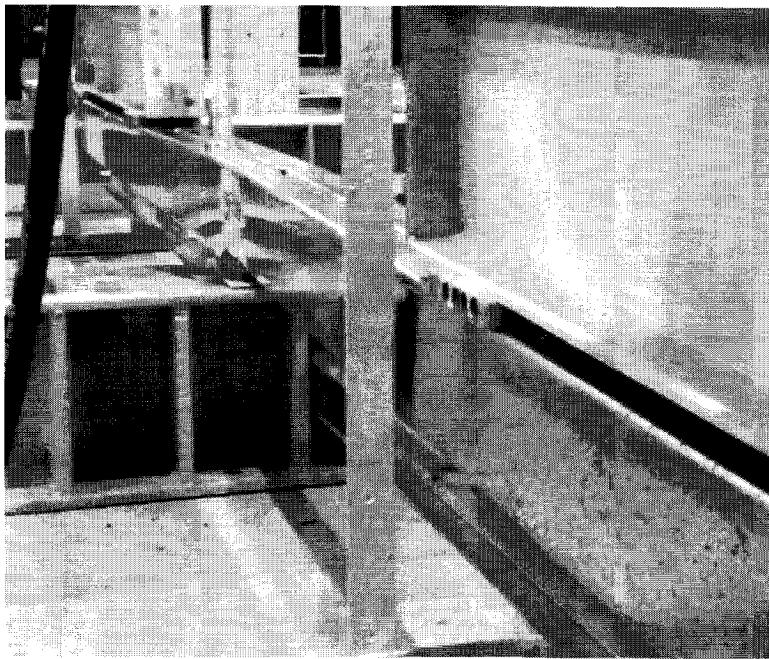
ภาพที่ 11 แสดงความเครียด ณ จุดต่างๆ ระหว่างจุดเขื่อม จากการจะเห็นว่าไม่ว่า ณ จุด

ใดๆ ระหว่างจุดเขื่อมก็จะเกิดความเครียดไม่แตกต่างกัน

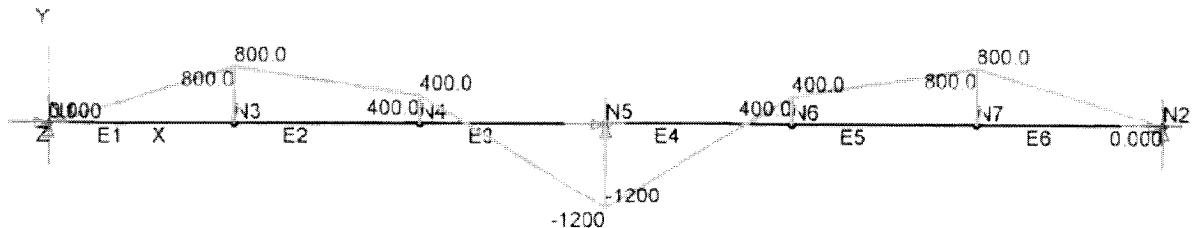
### 3.2 การทดสอบความต่อเนื่อง (Continuous beam test)

ความต่อเนื่องทดสอบแบบความต่อเนื่องเมื่อได้รับแรงกดประมาณ 50000 N ได้เริ่มมีการยุ่งแม่นเอวที่จุดรองรับน้ำหนักด้านในก่อน ดังภาพ

ที่ 12 แต่ยังสามารถรับน้ำหนักต่อไปจนเกิดการวินาศีที่น้ำหนักดูงสุด (P) เปลี่ยนที่ 62406 N คิดเป็นโมเมนต์เฉลี่ยที่กระทำกับคานได้ 37444 N.m ภาพที่ 13 แสดงการเกิดโมเมนต์ตัดในคานต่อเนื่องเมื่อมีน้ำหนักด (P) กระทำ 1 N



ภาพที่ 12 ภาพการยุ่งของแผ่นเอวที่จุดรองรับด้านใน



ภาพที่ 13 โมเมนต์ที่เกิดในคานต่อเนื่องเป็น N.m เมื่อใช้แรงกด (P) เป็น 1 N

#### 4. สรุป

จากผลการทดลองที่ได้กล่าวมาแล้วข้างต้น สามารถสรุปได้ดังนี้

- (1) เมื่อคานเหล็กขึ้นรูปเย็บรูปตัวซีจะไม่มีเมนต์กระทำความเครียดที่เกิดขึ้นในหน้าตัด คานจะรักษาะนาบของหน้าตัด ซึ่งแสดงให้เห็นว่าการตัดยังอยู่ในช่วงอิเลสติกจนถึงจุดวินติ และความเครียดณจุดต่างๆ จะห่วงจุดเชื่อมมีค่าไม่แตกต่างกันแสดงให้เห็นว่าการเชื่อมในลักษณะนี้ สามารถทำให้หน้าตัดประกอบมีพฤติกรรมเหมือนกับหน้าตัดแบบกล่องจนถึงจุดวินติ

- (2) เมื่อเมื่อพื้นที่ของจุดกดน้อยจะทำให้คานเกิดวิบติที่จุดแบกทาน (Bearing Point) โดยเป็นการวิบติแบบสมรรถห่วงการตัดและการรูปของแผ่นเอว (Combined Bending and Web Crippling Failure) และสูญเสียความสามารถในการรับแรงดัดเร็วกว่าที่ควร แต่เมื่อพื้นที่การตัดลดลงมากขึ้น จะช่วยลดการเกิดการวิบติเฉพาะที่ ทำให้คานสามารถรับไมเมนต์ตัดได้ใกล้เคียงกับค่าคำนวนได้จากมาตรฐานของ วสท.

#### 5. บรรณานุกรม

- (1) คณะอนุกรรมการสาขาวิศร้างเหล็ก ในคณะกรรมการสาขาวิศวกรรมโยธา, 2553, มาตรฐานการออกแบบอาคารเหล็ก ขึ้นรูปเย็บ, วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย.