

อิทธิพลของท่อผิวครีที่มีแผ่นบิดส่งผลต่อการถ่ายเทความร้อน

EFFECT OF RIBBED TUBE WITH TWISTED TAPE ON HEAT TRANSFER

เก่งกล้า กุณรรักษ์^{1,*} มิตรภาณี พุ่มกล่อม² และ เชษฐภณัญญ์ ปัญญวัชรวงศ์³Kengkla Kunnarak^{1,*} Mitparnee Pumklom² and Chetphanat Panyawatchawong³¹ คณะวิศวกรรมศาสตร์และเทคโนโลยี วิทยาลัยเทคโนโลยีสยาม² คณะครุศาสตร์ มหาวิทยาลัยราชภัฏกาญจนบุรี³ คณะโลจิสติกส์และเทคโนโลยีการบิน วิทยาลัยเซาธ์อีสท์บางกอก

* Corresponding author E-mail : kengkla_stc@hotmail.com

Received : 23 April 2021

Revised : 12 May 2021

Accepted : 15 June 2021

บทคัดย่อ

บทความฉบับนี้ได้ทำการศึกษาอิทธิพลของท่อผิวครีที่มีแผ่นบิดส่งผลต่อการถ่ายเทความร้อนที่ทดสอบ มีความสูงของครี 1.0 มม. และระยะห่างครี 36 มม. แผ่นบิดมีขนาดความกว้าง 16 มม. มีอัตราส่วนการบิด 3 ค่า $y/W=3.0$, 4.0 และ 5.0 ดำเนินการทดลองในเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบท่อสองชั้น ใช้อากาศเป็นของไหลทดลอง ที่เลขเรย์โนลด์ส $Re=5000-15,000$ ผลการทดลองพบว่าท่อผิวครีช่วยเพิ่มความสามารถในการถ่ายเทความร้อนได้ดีกว่าท่อผิวเรียบ ผลการทดลองท่อผิวครีที่มีแผ่นบิดพบว่าให้ค่าการถ่ายเทความร้อนสูงกว่าท่อผิวครี และท่อผิวเรียบ ตามลำดับ และท่อผิวครีที่มีแผ่นบิดอัตราส่วนการบิด $y/W=3.0$ ให้ค่าการถ่ายเทความร้อนที่สูงที่สุดในส่วนอิทธิพลของเลขเรย์โนลด์ส พบว่า การถ่ายเทความร้อนเพิ่มขึ้นตามการเพิ่มเลขเรย์โนลด์ส

คำสำคัญ: การถ่ายเทความร้อน, ท่อผิวครี, แผ่นบิด

ABSTRACT

This paper studied the effect of ribbed tube with twisted tape on heat transfer. The test tube has a ribbed height of 1.0 mm and a ribbed pitch of 36 mm. The tape has a width of 16 mm and three twist ratios (y/W) of 3.0, 4.0 and 5.0, respectively. A double-pipe heat exchanger was used as the test section. Experiments were performed using the air as the working fluid at Reynolds numbers (Re) 5000-15,000. It can be observed that heat transfer of the ribbed tube perform higher than those of the plain tube. The ribbed tube with twisted tape give higher heat transfer than the ribbed tube and the plain tube, respectively. The ribbed tube with twisted tape $y/W=3.0$ gives the highest heat transfer. The effect of Reynolds number, heat transfer increases with the increase of the Reynolds number.

Keywords: Heat transfer, ribbed tube, twisted tape

1. บทนำ

เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนมีความสำคัญอย่างมากในอุตสาหกรรมการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ อาทิเช่น เครื่องอุณหภูมิต่ำสำหรับการผลิต เครื่องระบายความร้อนเครื่องจักร เครื่องควบแน่น เป็นต้น จึงได้มีการพัฒนาอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนให้มีประสิทธิภาพการทำงานให้ดียิ่งขึ้น เพื่อช่วยลดค่าดำเนินการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ลดการใช้

<http://jeet.siamtechu.net>

พลังงานในการผลิต วิธีที่ช่วยเพิ่มความสามารถในการแลกเปลี่ยนความร้อนในเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบท่อสองชั้นมีการวิจัยที่น่าสนใจที่ผ่านมา อาทิเช่น การปรับปรุงผิวท่อเพื่อสร้างการไหลปั่นป่วนบริเวณผิวท่อ และการติดตั้งแผ่นบิตในท่อเพื่อให้เกิดการไหลปั่นป่วนบริเวณกลางท่อ เพื่อช่วยเพิ่มความสามารถในการถ่ายเทความร้อน มีงานวิจัยที่ผ่านมามี Zimparov [1] ศึกษาผลกระทบของท่อผิวครีปร่วมกับแผ่นบิต ทำการทดลองช่วงการไหลแบบปั่นป่วนที่เลขเรย์โนลด์ส $Re=7000-60,000$ ผลการทดลองเผยให้เห็นว่าช่วยเพิ่มความสามารถในการแลกเปลี่ยนความร้อนได้ดีขึ้น การถ่ายเทความร้อนมีค่าเพิ่มมากขึ้นตามการเพิ่มความสูงของครีปที่ผิวท่อ และการถ่ายเทความร้อนเพิ่มขึ้นตามลดลงของระยะการบิตของแผ่นบิต Chen และคณะ [2] ศึกษาการเพิ่มความสามารถในการแลกเปลี่ยนความร้อนด้วยท่อผิวครีป ดำเนินการทดลองที่เลขเรย์โนลด์ส $Re=9000-35,000$ ผลการทดลองแสดงให้เห็นว่าระยะห่างของครีปส่งผลต่อการแลกเปลี่ยนความร้อนในอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน และยังพบว่าการแลกเปลี่ยนความร้อนดีขึ้นตามการเพิ่มความสูงของครีป Jianfeng และคณะ [3] ศึกษาอิทธิพลของท่อผิวครีปที่มีความสูงของครีปต่างกัน ทดลองที่เลขเรย์โนลด์ส $Re=10,607-30,004$ ผลการทดลองพบว่าท่อผิวครีปช่วยให้เพิ่มการแลกเปลี่ยนความร้อนได้ดีกว่าท่อผิวเรียบ และการแลกเปลี่ยนความร้อนเพิ่มสูงขึ้นตามการเพิ่มความสูงของครีป Huang และคณะ [4] ศึกษาอิทธิพลของท่อผิวครีปส่งผลต่อการแลกเปลี่ยนความร้อน ทำการทดลองที่เลขเรย์โนลด์ส $Re=3601-26,025$ ผลการทดลองพบว่าการแลกเปลี่ยนความร้อนมีค่าเพิ่มขึ้นตามการเพิ่มความสูงของครีป และการแลกเปลี่ยนความร้อนเพิ่มขึ้นตามการลดระยะห่างของครีป Murugesan และคณะ [5] ได้ศึกษาการถ่ายเทความร้อนโดยการติดตั้งแผ่นบิตและแผ่นบิตที่มีลวดในท่อด้านในของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบท่อสองชั้น ทำการทดลองที่เลขเรย์โนลด์ส $Re=2000-12,000$ ผลการทดลองพบว่าการติดตั้งแผ่นบิตช่วยให้เพิ่มการแลกเปลี่ยนความร้อน และการแลกเปลี่ยนความร้อนเพิ่มขึ้นตามการลดระยะการบิต และยังพบว่าแผ่นบิตที่มีลวดช่วยเพิ่มการแลกเปลี่ยนความร้อนได้ดียิ่งขึ้น Bas และ Ozceyhan [6] ได้ศึกษาการเพิ่มการแลกเปลี่ยนความร้อนด้วยการติดตั้งแผ่นบิตในท่อกลม การทดลองมีแผ่นบิตแบบเต็มท่อและแบบไม่เต็มท่อ ทำการทดลองที่เลขเรย์โนลด์ส $Re=5000-25,000$ ผลการทดลองเผยให้เห็นว่าการติดตั้งแผ่นบิตช่วยเพิ่มการแลกเปลี่ยนความร้อนได้ดีกว่าท่อเปล่า แผ่นบิตแบบเต็มท่อช่วยให้แลกเปลี่ยนความร้อนได้ดีกว่าแบบไม่เต็มท่อ และยังพบว่าการแลกเปลี่ยนความร้อนเพิ่มขึ้นตามการลดลงของระยะบิตของแผ่นบิต

งานวิจัยผ่านมามีการศึกษาการเพิ่มการถ่ายเทความร้อนส่วนมากใช้ท่อผิวครีปเพียงอย่างเดียว และการติดตั้งแผ่นบิตภายในท่อเพียงอย่างเดียว ดังนั้นในงานวิจัยครั้งนี้ได้มีแนวคิดใช้ท่อผิวครีปร่วมกับการติดตั้งแผ่นบิตภายในท่อเพื่อเพิ่มความสามารถการถ่ายเทความร้อนได้ดียิ่งขึ้น อิทธิพลของท่อผิวครีปที่มีแผ่นบิตส่งผลต่อการถ่ายเทความร้อน ได้ออกแบบท่อผิวครีปที่มีความสูงครีป 1.0 มม. และระยะห่างครีป 36 มม. และได้มีการติดตั้งแผ่นบิตในท่อครีป แผ่นบิตมีอัตราส่วนการบิตต่างกัน 3 ค่า $y/W=3.0, 4.0$ และ 5.0 ทดลองที่เลขเรย์โนลด์ส (Re) อยู่ในช่วงระหว่าง 5000 และ 15,000 นำผลที่ได้มาเปรียบเทียบกับท่อเปล่าผิวเรียบ

2. วัตถุประสงค์ของงานวิจัย

1. เพื่อศึกษาอิทธิพลของท่อผิวครีปส่งผลต่อการถ่ายเทความร้อน
2. เพื่อศึกษาอิทธิพลของท่อผิวครีปที่มีแผ่นบิตส่งผลต่อการถ่ายเทความร้อน

3. วิธีการดำเนินงานวิจัย

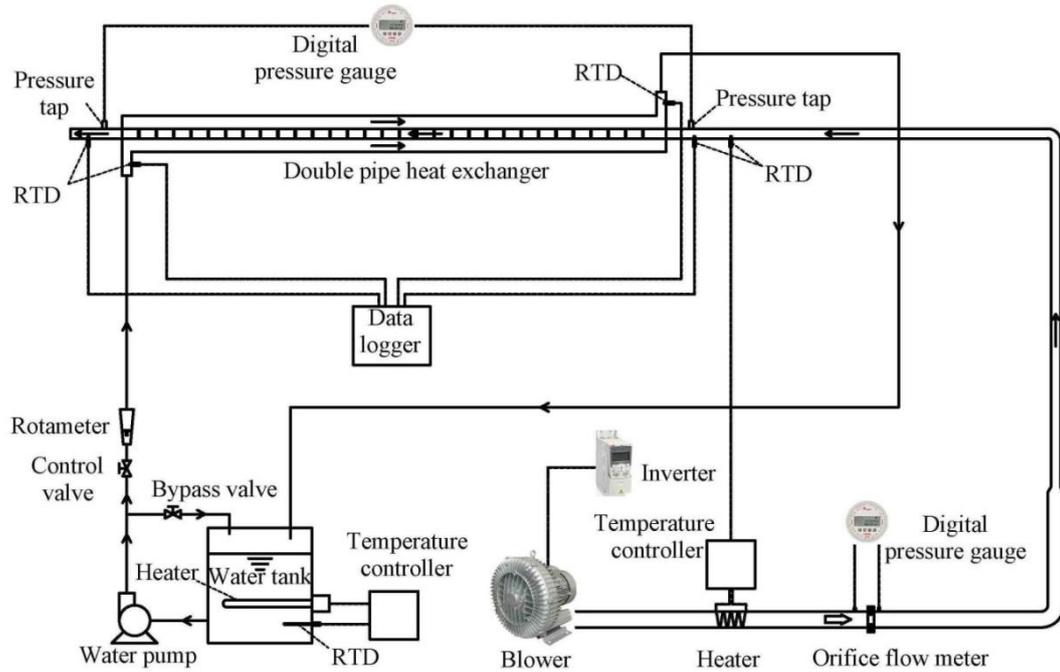
3.1 ชุดอุปกรณ์การทดลอง

ชุดอุปกรณ์การทดลองดังแสดงในรูปที่ 1 ประกอบด้วย 1) เครื่องอัดอากาศ 2) อินเวอร์เตอร์ 3) ชุดอุปกรณ์วัดอัตราการไหลอากาศแบบออร์ฟิสร่วมกับเครื่องวัดความดันต่าง 4) ชุดควบคุมอุณหภูมิอากาศทางเข้าชุดทดลองประกอบด้วย เครื่องควบคุมอุณหภูมิ ฮีตเตอร์ลมร้อน และเซนเซอร์วัดอุณหภูมิ RTD 5) ชุดทดลองเครื่อง

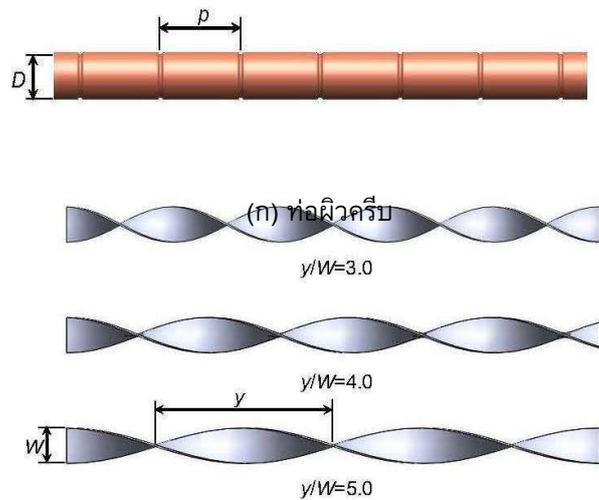
<http://jeet.siamtechu.net>

แลกเปลี่ยนความร้อนแบบท่อสองชั้น 6) ชุดเซนเซอร์วัดอุณหภูมิ RTD ใช้วัดอุณหภูมิของไหลที่ทางเข้าและทางออก ร่วมกับเครื่องบันทึกอุณหภูมิ 7) ถังน้ำร้อนที่ติดตั้งเครื่องควบคุมอุณหภูมิ 8) ปั๊มน้ำร้อน 9) ชุดอุปกรณ์วัดอัตราการไหลน้ำแบบโรตاميเตอร์

ชุดทดลองเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบท่อสองชั้นมีความยาวช่วงทดสอบ 1,200 มม. ท่อด้านนอกมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 41 มม. ท่อด้านในหรือท่อผิวเรียบที่ใช้ในการทดสอบมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (D) 18 มม. ท่อผิวครีมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเท่ากับท่อผิวเรียบ มีระยะห่างครี (p) 36 มม. และความสูงครี 1.0 มม. แผ่นบิตที่ติดตั้งในท่อผิวครีมีความกว้าง (W) 16 มม. และอัตราส่วนการบิตต่างกัน 3 ค่า $y/W=3.0, 4.0$ และ 5.0 ดังแสดงในรูปที่ 2 นำผลการทดลองมาเปรียบเทียบกับท่อเปล่าผิวเรียบ



รูปที่ 1 ชุดอุปกรณ์การทดลอง



(ข) แผ่นบิต

รูปที่ 2 ท่อผิวครีและแผ่นบิต

<http://jeet.siamtechu.net>

3.2 วิธีการทดลอง

ดำเนินการทดลองการถ่ายเทความร้อนในเครื่องแลกเปลี่ยนแบบท่อสองชั้น ท่อด้านนอกใช้น้ำเป็นของไหลร้อน และท่อด้านในใช้อากาศเป็นของไหลเย็น มีวิธีการทดลองดังนี้ เปิดชุดควบคุมอุณหภูมิน้ำร้อนและตั้งค่าคงที่ 50 °C ตลอดการทดลอง และเปิดปั๊มน้ำร้อนทำหน้าที่ส่งน้ำร้อนไปยังท่อด้านนอกของชุดทดลอง ปรับอัตราการไหลคงที่ 5 ลิตร ต่อ นาที ซึ่งวัดอัตราการไหลน้ำด้วยอุปกรณ์วัดอัตราการไหลแบบโรตารีเมเตอร์ เปิดอินเวอร์เตอร์ซึ่งทำหน้าที่ปรับความเร็วรอบมอเตอร์เครื่องอัดอากาศหรือควบคุมอัตราการไหลอากาศที่ส่งไปยังท่อด้านในของชุดทดลอง ควบคุมอุณหภูมิให้คงที่ด้วยชุดควบคุมอุณหภูมิซึ่งตั้งค่า 27 °C วัดอัตราการไหลด้วยชุดอุปกรณ์วัดอัตราการไหลอากาศแบบออร์ฟิสร่วมกับเครื่องวัดความดันต่าง ซึ่งปรับอัตราการไหลอากาศในรูปของเลขเรย์โนลด์ส์ (Re) ตามที่กำหนด รอจนกว่าอุณหภูมิทั้ง 4 จุด (1. อุณหภูมิทางเข้าของท่อด้านใน 2. อุณหภูมิทางออกของท่อด้านใน 3. อุณหภูมิทางเข้าของท่อด้านนอก 4. อุณหภูมิทางออกของท่อด้านนอก) ของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนอยู่ในสภาวะสมดุลทางความร้อน บันทึกผลการทดลองด้วยเครื่องบันทึกอุณหภูมิที่เชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์

3.3 ทฤษฎีที่ใช้ในการวิเคราะห์

อัตราการถ่ายเทความร้อนในอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนใช้ค่าเฉลี่ยระหว่างอัตราการถ่ายเทความร้อนของของไหลร้อนและอัตราการถ่ายเทความร้อนของของไหลเย็น สามารถคำนวณได้จากสมการ

$$Q_{ave} = \frac{(Q_h + Q_c)}{2} \quad (1)$$

อัตราการถ่ายเทความร้อนที่ท่อด้านนอกหรืออัตราการถ่ายเทความร้อนของของไหลร้อน

$$Q_h = \dot{m}_h c_{p,h} (T_{h,in} - T_{h,out}) \quad (2)$$

อัตราการถ่ายเทความร้อนที่ท่อด้านในหรืออัตราการถ่ายเทความร้อนของของไหลเย็น

$$Q_c = \dot{m}_c c_{p,c} (T_{c,out} - T_{c,in}) \quad (3)$$

ชุดทดลองเกิดการแลกเปลี่ยนความร้อนบนพื้นผิวของท่อตลอดความยาว สามารถพิจารณาด้วยวิธีความแตกต่างอุณหภูมิเฉลี่ยแบบล็อก

$$Q_{ave} = UA\Delta T_{LMTD} \quad (4)$$

สัมประสิทธิ์การพาความร้อนด้านนอกใช้สมการการถ่ายเทความร้อน

$$\frac{h_o D_{h,o}}{k} = 0.023 Re_o^{4/5} Pr_o^{0.3} \quad (5)$$

พิจารณาจากสมการสัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนรวมจะได้สัมประสิทธิ์การพาความร้อนด้านใน

$$\frac{1}{U} = \frac{1}{h_i} + \frac{1}{h_o} \quad (6)$$

การถ่ายเทความร้อนในรูปของเลขนัสเซิลด์ที่ท่อด้านใน

$$Nu = \frac{h_i D_i}{k} \quad (7)$$

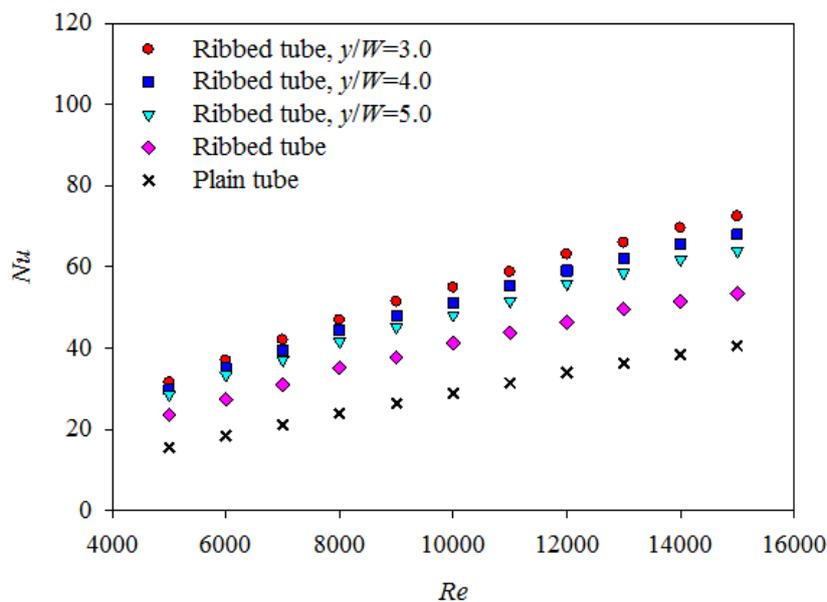
อัตราการไหลของของไหลในรูปของเลขเรย์โนลด์ส์ที่ท่อด้านใน

$$Re = \frac{\rho V D_i}{\mu} \quad (8)$$

<http://jeet.siamtechu.net>

4. ผลการวิจัยและการวิเคราะห์ผล

การศึกษาอิทธิพลของท่อผิวครี และท่อผิวครีที่มีแผ่นบิดส่งผลต่อการถ่ายเทความร้อน ได้นำเสนอการถ่ายเทความร้อนในรูปของเลขนัสเซิลต์ และอัตราการไหลของของไหลในรูปของเลขเรย์โนลด์ส์ $Re=5000-15,000$ ดังแสดงในรูปที่ 3 ผลการทดลองเผยให้เห็นว่าการติดตั้งท่อผิวครีแทนที่ท่อผิวเรียบในเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบท่อสองชั้นช่วยให้เพิ่มการถ่ายเทความร้อน ทั้งนี้อาจเกิดจากของไหลบริเวณใกล้ผนังท่อปะทะผิวครีของท่อที่ยื่นออกทำให้ของไหลเกิดการไหลแบบปั่นป่วนเกิดการผสมกันและแลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างของไหลได้ดีขึ้น ในส่วนอิทธิพลของท่อผิวครีที่มีแผ่นบิดอัตราส่วนการบิด ($y/W=3.0, 4.0$ และ 5.0) ส่งผลต่อการถ่ายเทความร้อนพบว่าให้ค่าการถ่ายเทความร้อนสูงกว่าท่อผิวครีเปล่า และท่อผิวเรียบเปล่า ตามลำดับ ทั้งนี้อาจเกิดจากการติดตั้งแผ่นบิดในท่อผิวครีทำให้ของไหลเกิดการไหลแบบหมุนควงและเกิดการไหลแบบปั่นป่วนที่รุนแรงยิ่งขึ้น และยังเพิ่มระยะเวลาในการแลกเปลี่ยนความร้อนในเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนส่งผลให้เกิดการถ่ายเทความร้อนได้ดียิ่งขึ้น การถ่ายเทความร้อนเพิ่มขึ้นตามการลดลงของอัตราส่วนการบิด ท่อผิวครีที่มีแผ่นบิดอัตราส่วนการบิด ($y/W=3.0$) ให้ค่าการถ่ายเทความร้อนสูงที่สุด และสูงกว่าท่อผิวครีที่มีแผ่นบิดอัตราส่วนการบิด ($y/W=4.0$ และ 5.0) ตามลำดับ ทั้งนี้อาจเกิดจากการลดลงของอัตราส่วนการบิดทำให้ของไหลเปลี่ยนทิศทางการไหลตามแนวแกนของท่อเป็นการไหลหมุนควงตามแนวรัศมีทำให้เพิ่มความปั่นป่วนและเพิ่มระยะเวลาในการแลกเปลี่ยนความร้อนขึ้นอีกส่งผลให้ค่าการถ่ายเทความร้อนสูงขึ้น และยังพบว่าค่าการถ่ายเทความร้อนเพิ่มขึ้นตามการเพิ่มอัตราการไหลในรูปของเลขเรย์โนลด์ส์สำหรับการทดลองทุกกรณี



รูปที่ 3 ความสัมพันธ์ระหว่างเลขนัสเซิลต์กับเลขเรย์โนลด์ส์

5. สรุปผลงานวิจัย

การศึกษาอิทธิพลของท่อผิวครี ท่อผิวครีที่มีแผ่นบิด และเลขเรย์โนลด์ส์ส่งผลต่อการถ่ายเทความร้อน ผลการทดลองแสดงให้เห็นว่ามีความสอดคล้องกับงานวิจัยในอดีต ท่อผิวครีช่วยเพิ่มการถ่ายเทความร้อนในอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนได้ดีกว่าท่อผิวเรียบ การติดตั้งแผ่นบิดช่วยเพิ่มการถ่ายเทความร้อน และการถ่ายเทความร้อนเพิ่มขึ้นตามการลดอัตราส่วนการบิดของแผ่นบิดซึ่งสอดคล้องกับงานวิจัยของ Bas และ Ozceyhan [6] จากผลการทดลองครั้งนี้สามารถสรุปได้ว่า

<http://jeet.siamtechu.net>

1. ท่อผิวครีปที่ติดตั้งในเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนช่วยเพิ่มความสามารถในการถ่ายเทความร้อนได้ดีกว่าท่อผิวเรียบ อาจเกิดจากผิวครีปทำลายชั้นขอบเขตบริเวณใกล้ผนังท่อทำให้เกิดการไหลปั่นป่วนส่งผลให้เกิดการถ่ายเทความร้อนดีขึ้น

2. ท่อผิวครีปที่มีแผ่นบิตให้ค่าการถ่ายเทความร้อนสูงกว่าท่อผิวครีปอย่างเดียว และท่อผิวเรียบตามลำดับ และพบว่าค่าการถ่ายเทความร้อนเพิ่มขึ้นตามการลดอัตราส่วนการบิตของแผ่นบิต ท่อผิวครีปที่มีแผ่นบิตอัตราส่วนการบิต ($y/W=3.0$) ให้ค่าการถ่ายเทความร้อนสูงที่สุด อาจเกิดจากการติดตั้งแผ่นบิตในท่อครีปทำให้เกิดการไหลหมุนควงและเกิดการไหลแบบปั่นป่วนอย่างรุนแรงส่งผลให้เกิดการถ่ายเทความร้อนได้ดียิ่งขึ้น

3. ผลการทดลองพบว่าทั้งกรณีท่อเปล่า ท่อผิวครีป และท่อผิวครีปที่มีแผ่นบิตให้ค่าการถ่ายเทความร้อนเพิ่มขึ้นตามการเพิ่มเลขเรย์โนลด์ส์ อาจเกิดจากการเพิ่มอัตราการไหลของของไหลในท่อด้านในของชุดทดลองทำให้เพิ่มสัมประสิทธิ์การพาความร้อนด้านในหรือเพิ่มอัตราการถ่ายเทความร้อน

6. รายการสัญลักษณ์

A	พื้นที่ผิวแลกเปลี่ยนความร้อน (m^2)
c_p	ความจุความร้อนจำเพาะ ($J/kg \text{ } ^\circ C$)
D	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อ (m)
h	สัมประสิทธิ์การพาความร้อน ($W/m^2 \text{ } ^\circ C$)
k	ค่าการนำความร้อน ($W/m \text{ } ^\circ C$)
L	ความยาวชุดทดลอง (m)
\dot{m}	อัตราการไหลเชิงมวล (kg/s)
Nu	เลขนัสเซิลต์ (-)
Pr	เลขพรานด์เทิล (-)
Q	อัตราการถ่ายเทความร้อน (W)
Re	เลขเรย์โนลด์ส์ (-)
T	อุณหภูมิของของไหล ($^\circ C$)
U	สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนรวม ($W/m^2 \text{ } ^\circ C$)
V	ความเร็วเฉลี่ยของการไหล (m/s)

สัญลักษณ์กรีก

ρ	ความหนาแน่นของของไหล (kg/m^3)
μ	ความหนืดพลวัตของของไหล ($N \text{ s}/m^2$)

สัญลักษณ์ตัวห้อย

c	ของไหลเย็น
h	ของไหลร้อน
i	ด้านใน
in	ด้านทางเข้า
o	ด้านนอก
out	ด้านทางออก

<http://jeet.siamtechu.net>

7. เอกสารอ้างอิง

- [1] V. Zimparov, "Prediction of friction factors and heat transfer coefficients for turbulent flow in corrugated tubes combined with twisted tape inserts. Part 2: heat transfer coefficients", *International Journal of Heat and Mass Transfer*, 47, 385-393., 2004.
- [2] C. Chen, Y.T. Wu, S.T. Wang and C.F. Ma, "Experimental investigation on enhanced heat transfer in transversally corrugated tube with molten salt", *Experimental Thermal and Fluid Science*, 47, 108-116., 2013.
- [3] L. Jianfeng, S. Xiangyang, D. Jing, P. Qiang and W. Yuliang, "Convective heat transfer of high temperature molten salt in transversely grooved tube", *Applied Thermal Engineering*, 61, 157-162., 2013.
- [4] W.C. Huang, C.A. Chen, C. Chen and Y.J. San, "Effects of characteristic parameters on heat transfer enhancement of repeated ring-type ribs in circular tubes", *Experimental Thermal and Fluid Science*, 68, 371-380., 2015.
- [5] P. Murugesan, K. Mayilsamy and S. Suresh, "Heat transfer and friction factor studies in a circular tube fitted with twisted tape consisting of wire-nails", *Chinese Journal of Chemical Engineering*, 18, 1038-1042., 2010.
- [6] H. Bas and V. Ozceyhan, "Heat transfer enhancement in a tube with twisted tape inserts placed separately from the tube wall", *Experimental Thermal and Fluid Science*, 41, 51-58., 2012.