



ชุดสัทธิการควบคุมความเร็วมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรง แบบรูปปิดบนจอคอมพิวเตอร์ด้วยโปรแกรม Visual Basic

จิรายุทธ แก้วอาสา* ประมวญ คงสาคร* สุชาติ โพธิ์ศรี* และ ชัยณรงค์ เย็นศิริ*

บทคัดย่อ

บทความวิจัยนี้ นำเสนอการสร้างและหาคุณภาพของชุดสัทธิการควบคุมความเร็วมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบรูปปิดบนจอคอมพิวเตอร์ด้วยโปรแกรม Visual Basic เพื่อใช้เป็นชุดสัทธิการประกอบการสอนในวิชาไมโครคอนโทรลเลอร์ ตามหลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง สังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา(สอศ.) โดยอาศัยหลักทฤษฎีการคำนวณรูปปิดแบบ PI Control ด้วยโปรแกรม Visual Basic และการรับส่งข้อมูลควบคุม โดยใช้ PIC Microcontroller เทคนิคการควบคุมรูปปิดแบบ Close Loop P-I Control คือ ประมวลผลการทำงานด้วยโปรแกรม Visual Basic ที่คอมพิวเตอร์ ส่งค่าสัญญาณควบคุมให้กับ Microcontroller ที่เขียนด้วยภาษาซี (PIC C Compiler) สื่อสารข้อมูลผ่านพอร์ตอนุกรม และแปลงให้เป็นสัญญาณ PWM (Pulse Width Modulation) ส่งค่าไปควบคุมความเร็วมอเตอร์ โดยใช้ H-Bridge MOSFET Control Board และสัญญาณป้อนกลับ ใช้ Incremental Encoder ตรวจวัดความเร็วที่เพลลาของมอเตอร์ออกมาเป็นความถี่และแปลงเป็นแรงดัน 0-5 Vdc ด้วยวงจร F to V (Frequency Convert to Voltages) และส่งข้อมูลเข้าไปเปรียบเทียบกับสัญญาณควบคุมในคอมพิวเตอร์ ผลการทดสอบ พบว่าขณะที่มอเตอร์ขับโหลดเต็มที่ ความเร็วที่เพลลามอเตอร์มีค่าใกล้เคียงกับความเร็วควบคุมที่คอมพิวเตอร์ ความแตกต่างเฉลี่ยที่ 1.008 เปอร์เซ็นต์ และผลการประเมินโดยผู้เชี่ยวชาญทั้ง 3 ด้านคือ สื่อการสอน โปรแกรม และเนื้อหา จำนวน 10 ท่าน พบว่าผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นต่อชุดสัทธิการควบคุมมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงได้เป็นอย่างดี

* ภาควิชาครุศาสตร์ไฟฟ้า คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม สจพ.

1. บทนำ

ปัจจุบันความเจริญก้าวหน้าทางด้านเทคโนโลยีในงานอุตสาหกรรม ได้พัฒนาอย่างรวดเร็วและมีความซับซ้อนมากขึ้น โดยเฉพาะอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับรถยนต์ ชิ้นส่วนเครื่องจักร ความร้อน สารเคมี ก๊าซ น้ำมัน และอื่นๆ การควบคุมการทำงานของเครื่องจักรส่วนใหญ่เป็นการควบคุมแบบอัตโนมัติ โดยมีมอเตอร์เป็นองค์ประกอบหลักที่สำคัญในการขับเคลื่อนกลไกต่าง ๆ มอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงเป็นตัวขับเคลื่อนอีกตัวหนึ่งที่มีบทบาทในงานอุตสาหกรรมและนิยมใช้เพราะการควบคุมความเร็วทำได้ง่ายในการควบคุมความเร็วมอเตอร์มีหลายวิธี เช่น ระบบเกียร์บล็อกหรือแบบทดรอบแบบการปรับค่าความต้านทาน แต่มีข้อจำกัด คือ ไม่สามารถเพิ่มหรือลดความเร็วได้ตามต้องการ ไม่สามารถกลับทางหมุนมอเตอร์ได้ทันทีทันใดและทำให้ระบบการควบคุมซับซ้อนและเกิดกำลังสูญเสียในระบบในรูปแบบของความร้อน อีกทั้งไม่สามารถมองเห็นค่าพารามิเตอร์หรือค่าปริมาณทางไฟฟ้าต่าง ๆ ของเครื่องจักรขณะทำงาน ส่วนในงานด้านการเรียนการสอนในระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูงในรายวิชาไมโครคอนโทรลเลอร์นั้นส่วนหนึ่งของเนื้อหาได้กล่าวถึงการประยุกต์ใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ในงานควบคุมเครื่องกลไฟฟ้าร่วมกับคอมพิวเตอร์ แต่ว่าชุดฝึกหรือชุดทดลองที่มีอยู่มีจำนวนจำกัด มีระบบการต่อใช้งานซับซ้อน มีหลักและวิธีการคำนวณที่ยุ่งยาก ตอบสนองช้า วัสดุอุปกรณ์ที่จัดทำส่วนใหญ่ นำมาจากต่างประเทศ ราคาแพง และยากต่อการศึกษาการเรียนรู้ไม่เหมาะสมกับระดับของผู้เรียน ดังนั้นผู้วิจัยจึงมีแนวคิดที่จะสร้างชุดสัทธิการควบคุมความเร็วมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบรูปปิดด้วยโปรแกรม Visual Basic เพื่อใช้เป็นสื่อสัทธิการประกอบการสอนในรายวิชา

ไมโครคอนโทรลเลอร์ แก่นักเรียน นักศึกษาและผู้สนใจ ได้ศึกษาเรียนรู้ในสื่อที่ทันสมัย ซึ่งสอดคล้องไปกับการพัฒนาเทคโนโลยีที่กำลังเปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็ว โดยใช้หลักและไวยากรณ์ของโปรแกรมที่ง่ายต่อการเรียนรู้เหมาะกับระดับของผู้เรียน คือ ภาษาเบสิกและภาษาซี ซึ่งชุดสาธิตที่ผู้วิจัยจัดทำขึ้นนี้ สามารถกำหนดความเร็วที่จอบคอมพิวเตอร์ได้ตามต้องการ เป็นการนำเสนอการฟังก์ชันทางคณิตศาสตร์ (PI Control) มาใช้ในการประมวลผล ควบคุมความเร็วแบบลูบปิดโดยโปรแกรม Visual Basic ซึ่งแสดงสภาวะการทำงานเป็นกราฟิกที่จอบคอมพิวเตอร์ ควบคุมง่ายไม่ซับซ้อน ใช้วัสดุและอุปกรณ์ภายในประเทศ ในการวิจัยนี้จะเป็นการศึกษาเพื่อเปรียบเทียบความเร็วที่เพลาของมอเตอร์กับความเร็วที่กำหนดไว้ในคอมพิวเตอร์ในสภาวะที่มอเตอร์ขับโหลดเต็มที่มีโหมดการทำงาน 2 โหมด คือ โหมดการทำงานแบบลูบเปิด (Open Loop) และแบบลูบปิด (Close Loop)



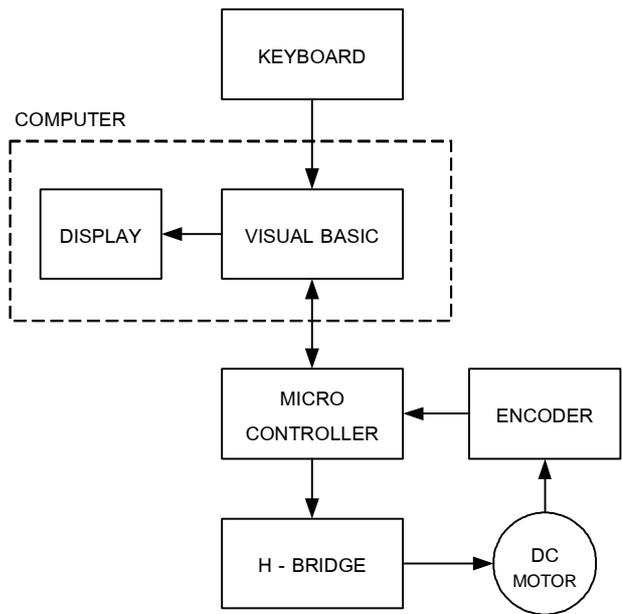
ภาพที่ 1 โหมดการทำงานของโปรแกรม

เมื่อโปรแกรมทำงานจะสามารถเลือกโหมดการทำงานได้ 2 โหมด คือ โหมดการทำงานในสภาวะลูบเปิดและการทำงานในสภาวะลูบปิดดังแสดงใน ภาพที่ 1

2. หลักการออกแบบ

2.1 การออกแบบด้าน Hardware

การวิจัยนี้ใช้เทคนิคการควบคุมความเร็วมอเตอร์ระบบแบบลูบปิด คือระบบที่สามารถควบคุมความเร็วมอเตอร์ให้คงที่ตามค่าความเร็วที่ควบคุม ถึงแม้ว่าโหลดจะมีการเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นหรือลดลงก็ตาม โดยอาศัยหลักทฤษฎีการคำนวณลูบปิดแบบ PI Control [3] ด้วยโปรแกรม Visual Basic ประมวลผลการทำงานที่คอมพิวเตอร์ ส่งคำสั่งสัญญาณ



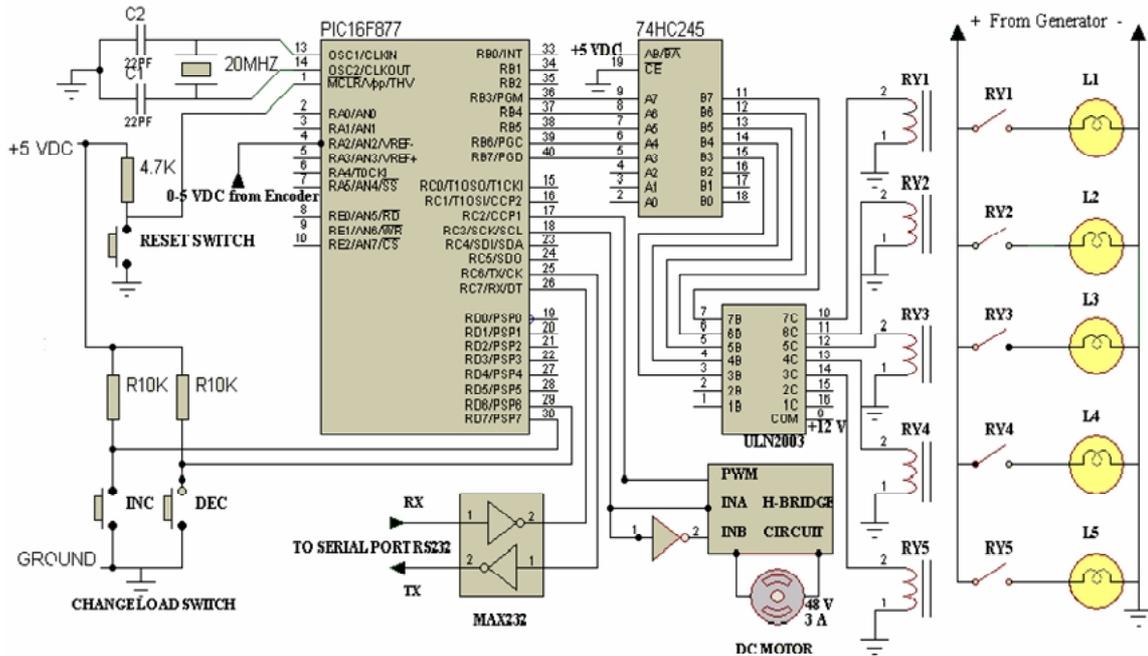
ภาพที่ 2 บล็อกไดอะแกรมแสดงระบบควบคุมความเร็วมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบลูบปิดบนจอบคอมพิวเตอร์โดยโปรแกรม Visual Basic

ควบคุมให้กับ Microcontroller โปรแกรมด้วยภาษาซี สื่อสารข้อมูลผ่านทางพอร์ตอนุกรม และแปลงให้เป็นสัญญาณควบคุมพัลส์วิตช์มอดดูเลชันแบบ HPWM (Hardware Pulse Width Modulation) โดยใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ตระกูล PIC16F877 ที่สามารถแปลงสัญญาณแอนะล็อกเป็นสัญญาณดิจิทัลได้ สัญญาณควบคุมแบบ HPWM จะต่อเชื่อมไปยังวงจรควบคุมความเร็วมอเตอร์แบบ H-Bridge Mosfet Control Board และใช้ Incremental Encoder วัดสัญญาณความเร็วรอบมอเตอร์ ซึ่งได้สัญญาณออกมาเป็นความถี่ ในการวิจัยนี้จะใช้วงจร F to V (Frequency Convert to Voltages) ไอซีเบอร์ LM331 เป็นตัวแปลงสัญญาณความถี่ให้เป็นแรงดันไฟฟ้ากระแสตรง 0-5 โวลต์ เพื่อป้อนเป็นสัญญาณอินพุตให้กับไมโครคอนโทรลเลอร์และแปลงเป็นสัญญาณดิจิทัลส่งข้อมูลป้อนกลับเข้าไปยังคอมพิวเตอร์เพื่อทำการประมวลผลเปรียบเทียบกับค่าสัญญาณที่ควบคุม (Set Point) โดยสื่อสารข้อมูลผ่านทางพอร์ตอนุกรม RS-232 และทำการประมวลผลวนลูบอย่างต่อเนื่องจนกว่าค่าที่ควบคุม (Set Point, SV) จะเท่ากับค่าที่วัดได้ (Process Value, PV)

2.1.1 วงจรระบบไมโครคอนโทรลเลอร์

วงจรตามภาพที่ 3 ใช้ตัวสื่อสารข้อมูลระหว่างคอมพิวเตอร์กับมอเตอร์สัญญาณอินพุต 3 อินพุต และ เอาต์พุต 3 เอาต์พุต

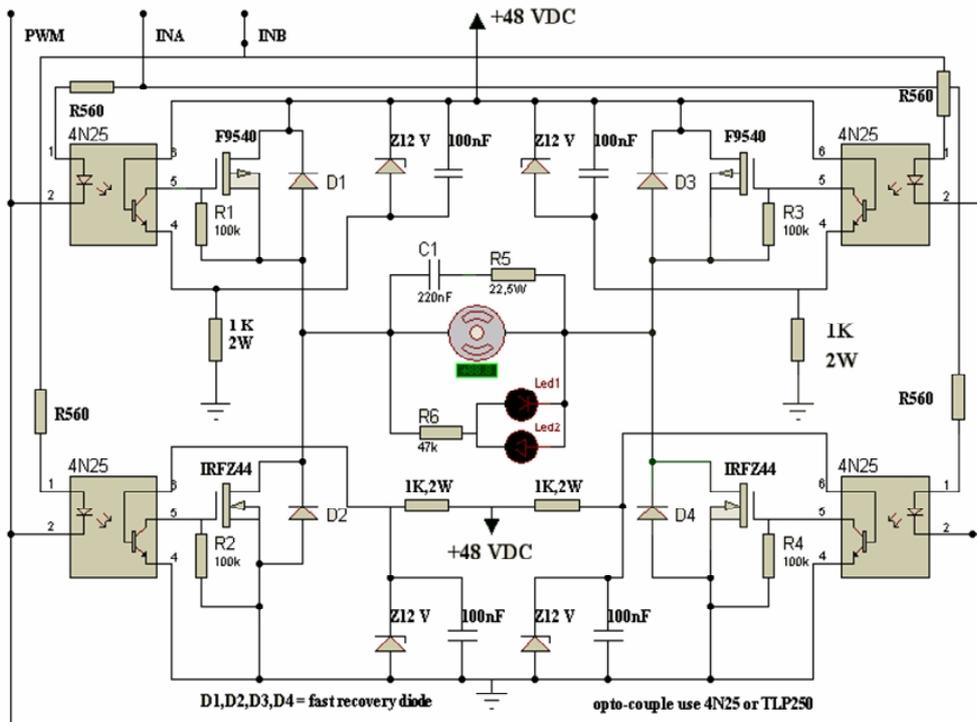
CLOSE LOOP SPEED CONTROL DC MOTOR BY THE COMPUTER



ภาพที่ 3 วงจร Pic Microcontroller

2.1.2 วงจร H-Bridge MOSFET Control Board วงจรดังภาพที่ 3 เป็นวงจรควบคุมความเร็วมอเตอร์ โดยวงจรนี้ใช้ มอสเฟสเป็นตัวขับเคลื่อนกระแส สามารถขับได้ 10 A 60 Vdc

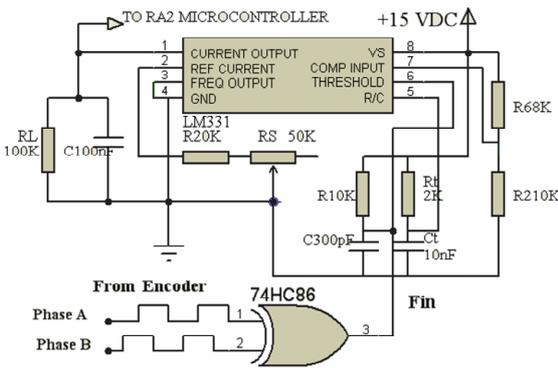
H-BRIDGE MOSFETS CONTROL 48 VDC 3 AMP



ภาพที่ 4 วงจรควบคุมความเร็วมอเตอร์

2.1.3 วงจรแปลงความถี่เป็นแรงดันไฟฟ้า

FREQUENCY CONVERT TO VOLTAGE ENCODER CIRCUIT



ภาพที่ 5 วงจรแปลงความถี่เป็นแรงดัน

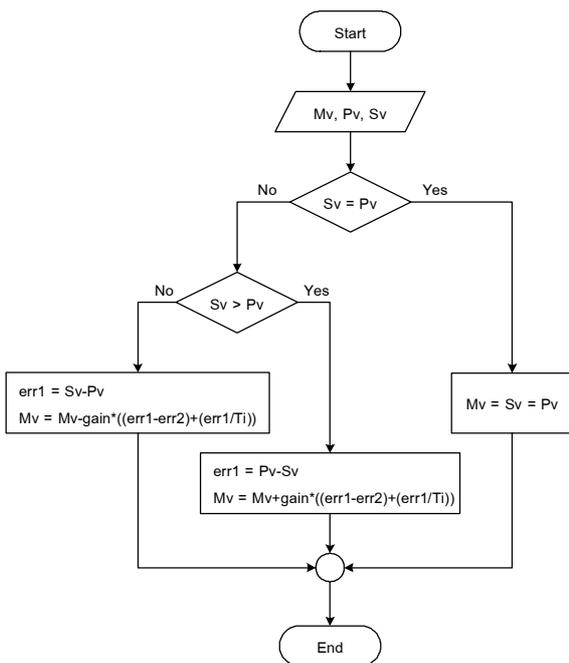
$$V_{out} = F_{in} \times 2.09 \times \frac{R_L}{R_S} \times (R_t \times C_t) \quad (1)$$

วงจรแปลงความถี่เป็นแรงดันดังในภาพที่ 5 ใช้ไอซีเบอร์ LM331 จากสมการที่ (1) แรงดันเอาต์พุตจะขึ้นอยู่กับความถี่ที่เข้ามาที่ค่าความต้านทาน R_S และสามารถวัดได้ตั้งแต่ 0-5 Vdc

2.2 การออกแบบด้าน Software

2.2.1 การออกแบบโปรแกรมบนคอมพิวเตอร์ด้วย

Visual Basic [1]



ภาพที่ 6 ไดอะแกรมการคำนวณแบบ P-I Control

จากสมการ P-I Control

$$M_v(t) = M_{v_{ss}} \pm K_c \times \left[e(t) + \frac{1}{T_i} \int e(t) dt \right] \quad (2)$$

เงื่อนไขที่ 1 ถ้าค่าที่วัดได้จาก Process น้อยกว่า ค่าที่กำหนดไว้ที่คอมพิวเตอรื โปรแกรมต้องเพิ่มค่าความเร็วของมอเตอร์ขึ้น โดยการคำนวณโปรแกรมตามสมการที่ (3)

$$err_1 = S_v - P_v$$

$$M_v(t) = M_{v_1} + gain \times [(err_1 - err_2) + (err_1 / T_i)] \quad (3)$$

if $M_v \geq 254$ Then $M_v = 254$

เงื่อนไขที่ 2 ถ้าค่าที่วัดได้จาก Process มากกว่า ค่าที่กำหนดไว้ที่คอมพิวเตอรื โปรแกรมต้องลดค่าความเร็วของมอเตอร์ขึ้น โดยการคำนวณโปรแกรมตามสมการที่ (3) โดยการลดค่า M_v

$$err_1 = P_v - S_v$$

$$M_v(t) = M_{v_1} - gain \times [(err_1 - err_2) + (err_1 / T_i)] \quad (4)$$

if $M_v \leq 1$ Then $M_v = 1$

เงื่อนไขอื่นๆ นอกเหนือจากนี้โปรแกรมไม่ทำอะไรทั้งสิ้น

$$M_v = S_v = P_v \quad (5)$$

ในการวิจัยนี้ กำหนดค่า สัญญาณควบคุมเป็น ขนาด 8 Bits
Analog Signal = 0-5 Vdc

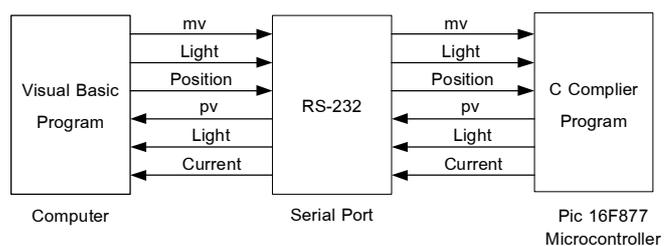
Digital Signal = 0-255

S_v = Set Point (ค่าเป้าหมายที่ต้องการควบคุม)

P_v = Process Value(ค่าที่วัด)

M_v = Manipulate Value (สัญญาณควบคุม)

2.2.2 การออกแบบโปรแกรมภาษาซี



ภาพที่ 7 การทำงานของโปรแกรมภาษาซี



จากภาพที่ 7 เป็นผังการทำงานของโปรแกรมภาษาซี [2], [4] โดยจะรับและส่งค่าจากคอมพิวเตอร์ผ่านทางพอร์ตอนุกรม ซึ่งโปรแกรมมีดังนี้

2.2.2.1 โปรแกรมการรับค่าจากคอมพิวเตอร์

```
#include <16F877.h>
#device adc=8;
#int_rad
rad_isr()
str[n] = getc(); n++;
set_pwm1_duty (str[Mv]);
Ina = str[Position];
port_b = num_led[str[Light]];
```

จากส่วนหนึ่งของโปรแกรม ใช้ไมโครคอนโทรลเลอร์ Pic16F877 ขนาด 8 Bits มีการรับค่าจากคอมพิวเตอร์ 3 ตัวแปร โดยใช้ Functions STR คือ M_v , Position, Light

2.2.2.2 โปรแกรมการส่งค่าไปยังคอมพิวเตอร์

```
Printf("%03u%03u%03u%",Pv,Light,Current);
Printf("s");
delay_ms(10);
```

จากโปรแกรมเป็นการส่งค่าไปแสดงผลที่จอคอมพิวเตอร์ 3 ตัวแปร คือ P_v , Light, Current

3. ผลของการวิจัย

จากการออกแบบและสร้างชุดสวิตช์การควบคุมความเร็วมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบลูปปิดบนจอยคอมพิวเตอร์ด้วยโปรแกรม Visual Basic มีผลการดำเนินงานดังนี้

3.1 ชุดสวิตช์การควบคุมความเร็วมอเตอร์ไฟฟ้ากระแสตรงแบบลูปปิดบนจอยคอมพิวเตอร์ด้วยโปรแกรม Visual Basic ที่สามารถควบคุมความเร็วมอเตอร์ได้ตั้งแต่ 0-1500 รอบต่อนาที ขนาดแรงดัน 48 โวลต์ กระแส 3 แอมป์ สามารถปรับความเร็วได้ตามค่าที่กำหนด จ่ายโหลดและกลับทางหมุนมอเตอร์ผ่านหน้าจอยคอมพิวเตอร์ได้ แสดงค่าความเร็วเป็นเส้นกราฟและตัวเลขที่จอยคอมพิวเตอร์ มีตัวแสดงผลการทำงานในสภาวะต่าง ๆ เช่น Run, Stop, Fault และสื่อสารข้อมูลผ่านพอร์ตอนุกรม ที่ชุดสวิตช์มี LCD แสดงผล เพื่อตรวจสอบการรับส่งข้อมูล

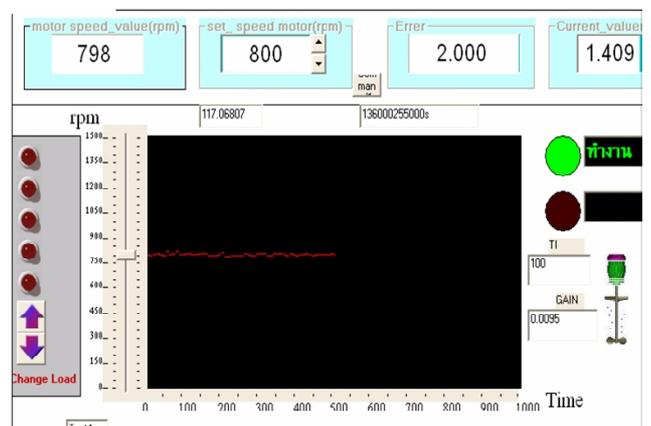


ภาพที่ 8 ชุดสวิตช์ขณะต่อใช้งานร่วมกับคอมพิวเตอร์



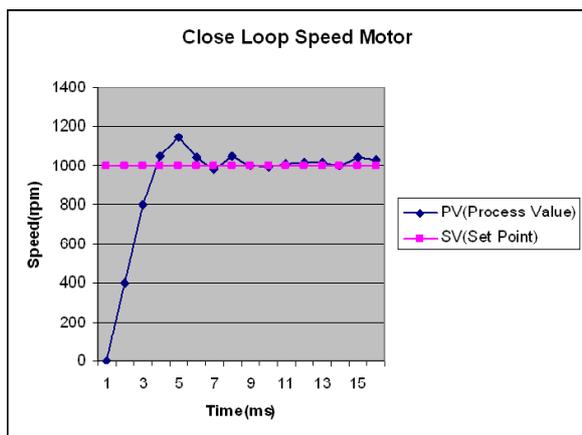
ภาพที่ 9 การต่อใช้งานร่วมกับชุดสวิตช์

จากภาพที่ 8 และ 9 เป็นการต่อชุดสวิตช์ร่วมกับคอมพิวเตอร์ โดยสื่อสารข้อมูลผ่านทางพอร์ตอนุกรม และหน้าจอโปรแกรม ขณะทำงาน แสดงดังในภาพที่ 10



ภาพที่ 10 หน้าจอโปรแกรมขณะทำงาน

3.2 ผลของการทดสอบการทำงาน



ภาพที่ 11 แสดงการวัดความเร็วรอบของมอเตอร์ในสภาวะลูปปิดขณะขับโหลดเต็มพิกัด

จากภาพที่ 11 เป็นกราฟแสดงการวัดความเร็วรอบมอเตอร์เทียบกับค่าที่ตั้งไว้ กราฟความเร็วรอบจะวิ่งเข้าสู่ค่าที่ตั้งไว้ (Set Point) พยายามรักษาค่าความเร็วให้เท่ากับค่าที่ตั้งไว้ตลอดเวลา

3.3 ผลการประเมินโดยผู้เชี่ยวชาญ

ผลการประเมินความคิดเห็นของผู้เชี่ยวชาญที่มีต่อชุดสาคิต โดยผู้เชี่ยวชาญ จำนวน 10 ท่าน แสดงความคิดเห็นผ่านแบบสอบถามแบบมาตราส่วนประมาณค่า 5 ระดับเกี่ยวกับด้านสื่อการสอน ด้านเนื้อหาสาระที่ใช้ในการทำชุดสาคิต และด้านการออกแบบโปรแกรมใช้งาน พบว่าผู้เชี่ยวชาญมีความคิดเห็นต่อชุดสาคิตสอดคล้องกันในเกณฑ์ดี ($\bar{x} = 4.28, SD = 0.14$) แสดงว่าผู้เชี่ยวชาญทั้ง 10 ท่านยอมรับว่าชุดสาคิตที่ผู้วิจัยสร้างขึ้นสามารถนำไปใช้ในกระบวนการเรียนการสอนในรายวิชาไมโครคอนโทรลเลอร์ได้เป็นอย่างดี

4. สรุป

4.1 จากผลการทดลองของชุดสาคิตการควบคุมความเร็วมอเตอร์ไฟฟ้การะแสดงแบบลูปปิดบนจอคอมพิวเตอร์ด้วยโปรแกรม Visual Basic มีความสอดคล้องกับหลักทฤษฎีและจุดประสงค์ของการวิจัยกล่าวคือ ในการควบคุมความเร็วของมอเตอร์ในสภาวะลูปปิด ความเร็วรอบที่เพลาของมอเตอร์จะพยายามรักษาไว้ให้ใกล้เคียงหรือเท่ากับความเร็วรอบที่ตั้งไว้ในคอมพิวเตอร์ ทั้งนี้เป็นเพราะชุดสาคิตนี้ได้ใช้หลักการประมวลผล ทางคณิตศาสตร์เข้าช่วยในการคำนวณ และ

ประยุกต์ใช้หลักการและคุณสมบัติพิเศษของไมโครคอนโทรลเลอร์ได้อย่างถูกต้องตามหลักทางวิศวกรรม

4.2 จากความคิดเห็นของผู้เชี่ยวชาญที่มีต่อชุดสาคิตการควบคุมความเร็วมอเตอร์ไฟฟ้การะแสดงแบบลูปปิดบนจอคอมพิวเตอร์ด้วยโปรแกรม Visual Basic ส่วนใหญ่มีความคิดเห็นสอดคล้องกันอยู่ในเกณฑ์ดี ทั้งในด้านสื่อการสอนด้านเนื้อหาสาระ ที่ใช้ในการทำชุดสาคิต และด้านการออกแบบโปรแกรมการใช้งาน ทั้งนี้เพราะว่าชุดสาคิตนี้มีความสอดคล้องกับเนื้อหาและวัตถุประสงค์ของรายวิชา สะดวกและมีขนาดพอเหมาะ และมีความปลอดภัยในการใช้งาน ประมวลผลการทำงานได้อย่างรวดเร็วและแม่นยำ วัสดุและอุปกรณ์สามารถจัดหาได้ภายในประเทศ ราคาถูก และสามารถประยุกต์ใช้ในงานควบคุมแบบอื่น ๆ ได้ดี

5. ข้อเสนอแนะ

5.1 การปรับจูนเอ็นโค้ดเดอร์ทำได้ค่อนข้างยาก การบ่อนกลับของเอ็นโค้ดเดอร์มีรูปคลื่น สัญญาณที่ ผิดเพี้ยนแนวทางแก้ไข โดยใช้มอเตอร์และเอ็นโค้ดเดอร์ที่สามารถปรับค่าได้ละเอียดและมีความคลาดเคลื่อนต่ำ

5.2 เกิดสัญญาณรบกวนและผิดเพี้ยนเนื่องจากวงจรมีความถี่สูงและระบบการเดินสายไฟจำนวนมาก แนวทางแก้ไข โดยใช้สายสัญญาณที่มีระบบชิลด์สัญญาณ จัดรูปแบบวงจรให้เหมาะสมหรือใช้ลายพิมพ์วงจร 2 หน้า หรือเชื่อมต่อระบบสัญญาณผ่านพอร์ต RS485

5.3 ถ้าต้องการวัดกระแสควรมีหม้อแปลงแปลงกระแส (CT) วัดกระแสของมอเตอร์เพื่อลดปัญหา กรรวาร์ดร่วมระหว่างชุดกำลังและชุดควบคุม

6. เอกสารอ้างอิง

- [1] ศุภชัย สมพิศ, พัฒนาระบบงานฐานข้อมูลด้วย Visual Basic 6.0. เอ็ช เอ็ช กรุ๊ป จำกัด .กรุงเทพฯ, 2547.
- [2] Greg Perry, C By Example Special Edition. Tulsa, USA, 1993.
- [3] สำเร็จ เต็มราม, เอกสารประกอบการฝึกอบรม SCADA CONTROL SYSTEM. สถาบันพัฒนาครูอาชีวศึกษา กรุงเทพฯ, 2547.
- [4] ประจัน พลังสันติกุล, เรียนรู้และการใช้งาน CCS_C คอมพิวเตอร์. กรุงเทพฯ: อินโนเวทีฟ เอ็กเพอริเมนต์, 2546.